

制造业质量控制清单——行业认证版

模板信息

模板固定标识	manufacturing-quality-control-checklist
版本	v1.0
语言	简体中文 (zh-CN)
检查项数量	34
来源	https://layeraudit.com
修订日期	2026-10-27
说明	本制造业质量控制检查表可帮助工厂经理和质量保证 (QA) 负责人在缺陷演变为返工成本之前及时发现，确保生产线从原材料到最终发货保持一致。跨班次统一检验标准，实时记录检查点，并在不合格项到达客户之前予以跟踪。下载本制造业质量控制检查表，以降低废品率、加强合规性，并在全厂建立“一次做对”的质量文化。

审核信息 (审核时填写)

审核日期	
审核人	
审核区域/部门	
陪同人员	

使用说明

1. 本审核表共 34 个检查项，逐条在「检查清单」工作表中记录结果。
2. 源文件未定义固定的合格判定选项，请按贵司规则填写结果 (如：符合 / 不符合 / 不适用)。
3. 评分、结论与签名由审核人在「评分与签字」工作表中手工填写。
4. 需要照片或其他证据时，在「备注/证据编号」列填写证据编号，照片按编号单独存档。
5. 检查项编号已重新编排为连续编号；与源文件的行号对应关系保存在交付包中的「编号对应表.xlsx」。

制造业质量控制清单——行业认证版 — 检查清单

编号	章节	检查项目	结果	备注/证据编号
1	外观检查	产品无物理损伤（裂纹、凹痕、划痕）。		
2	外观检查	产品无水渍损伤或受潮迹象。		
3	外观检查	产品无污垢、灰尘或污染物。		
4	外观检查	产品无变色、污渍或褪色。		
5	外观检查	所有内外部件组装正确。		
	外观检查	补充观察记录		
6	尺寸与重量符合性	产品尺寸在规定公差范围内。		
7	尺寸与重量符合性	产品重量在可接受范围内。		
8	尺寸与重量符合性	质心在公差极限范围内保持平衡。		
9	尺寸与重量符合性	产品无因成型或机加工导致的翘曲或变形。		
10	尺寸与重量符合性	整批产品的尺寸测量结果一致。		
11	尺寸与重量符合性	产品与相应部件或组件配合正确。		
	尺寸与重量符合性	补充观察记录		
12	材料与结构完整性	产品采用正确的材料成分制造。		
13	材料与结构完整性	所有部件坚固牢靠。		
14	材料与结构完整性	材料无杂质或异常。		
15	材料与结构完整性	材料按规定进行了适当的涂层处理或密封。		
	材料与结构完整性	补充观察记录		
16	功能与机械检验	产品能实现其预期功能。		
17	功能与机械检验	运动（旋转、滑动、调节）在安全极限范围内运行。		
18	功能与机械检验	无异常噪声、摩擦异响或运转不平稳现象。		
19	功能与机械检验	产品在使用过程中无过度振动。		
20	功能与机械检验	所有机械和电子部件运行正常。		
	功能与机械检验	补充观察记录		
21	外观与表面处理	颜色、饰件和表面处理正确且一致。		
22	外观与表面处理	商标、标签和标记粘贴正确且清晰可读。		
23	外观与表面处理	贴纸和贴花无翘起、剥离或错位。		
24	外观与表面处理	表面无污渍、条纹或瑕疵。		
25	外观与表面处理	表面纹理均匀，无不一致或粗糙点。		
26	外观与表面处理	边缘和接缝平滑、对齐，无多余毛边。		
27	外观与表面处理	亮光或哑光表面处理符合规定要求。		
28	外观与表面处理	装饰元素（压花、涂层等）施加正确。		
	外观与表面处理	补充观察记录		
29	包装与标签	包装无损坏、变形和缺陷。		
30	包装与标签	印刷品和标签清晰、颜色准确、无污渍。		
31	包装与标签	包装封口牢固，能充分保护产品。		
32	包装与标签	产品在包装内固定到位。		
33	包装与标签	所有必需的合规性和法规标签齐全。		
	包装与标签	补充观察记录		
		【表格】质量审核		
	包装与标签	表格		
	包装与标签	工序/工位		
	包装与标签	规格/标准（公差）		
	包装与标签	测量值/结果		
34	包装与标签	状态		
	包装与标签	备注		

制造业质量控制清单——行业认证版 — 评分与签字

签字确认

检查员签字	
班组长签字	
产线主管签字	