

รายการตรวจสอบการควบคุมคุณภาพการผลิต - รายการการตรวจสอบอุตสาหกรรม

ข้อมูลเทมเพลต

รหัสเทมเพลต	manufacturing-quality-control-checklist
เวอร์ชัน	v1.0
ภาษา	ภาษาไทย (th)
จำนวนข้อตรวจ	34
แหล่งที่มา	https://layeraudit.com
วันที่แก้ไข	2026-10-27
คำอธิบาย	คำอธิบาย: รายการตรวจสอบการควบคุมคุณภาพสำหรับการผลิตนี้ช่วยให้ผู้บริหารโรงงานและการตรวจสอบการ สอบคัดเลือกว่าความผิดพลาดในการจับก่อนที่จะกลายเป็นค่าใช้จ่ายในการรีวิวจัดตั้งมาตรฐานการตรวจสอบ ในช่วงการทำงาน, การบันทึกจุดตรวจสอบในเวลาจริงและการติดตามการไม่สอดคล้องก่อนที่มันจะถึงลูกค้า ความน่าเชื่อถือรายการตรวจสอบคุณภาพการผลิตนี้เพื่อลดอัตราการขยะสังคมคุณภาพที่เหมาะสมในครั้งแรกทั่วสถานที่ของคุณ

ข้อมูลการตรวจสอบ (กรอกขณะตรวจสอบ)

วันที่ตรวจสอบ	
ผู้ตรวจสอบ	
พื้นที่ / แผนก	
ผู้ประกอบ	

วิธีใช้งาน

- 1. เทมเพลตนี้มีข้อตรวจทั้งหมด 34 ข้อ บันทึกผลได้ที่แท็บ 'รายการตรวจสอบ'
- 2. ไฟล์ต้นทางไม่ได้กำหนดตัวเลือกผลผ่าน/ไม่ผ่านตายตัว กรุณابันทึกผลตามเกณฑ์ขององค์กร (เช่น ผ่าน / ไม่ผ่าน / ไม่เกี่ยวข้อง)
- 3. คะแนน ข้อสรุป และลายเซ็น กรอกด้วยมือในแท็บ 'การให้คะแนนและการลงนาม'
- 4. หากต้องมีรูปถ่ายหรือหลักฐานอื่น ให้ใส่เลขที่หลักฐานในคอลัมน์ 'หมายเหตุ / เลขที่หลักฐาน' และเก็บรูปตามเลขที่
- 5. ข้อตรวจถูกเรียงเลขใหม่ต่อเนื่อง ความสัมพันธ์กับแถวต้นทางบันทึกไว้ใน '编号对应表.xlsx' ของแพ็คเกจส่งมอบ

รายการตรวจสอบการควบคุมคุณภาพการผลิต - รายการการตรวจสอบอุตสาหกรรม — รายการตรวจสอบ

ลำดับ	หัวข้อ	ข้อตรวจ	ผล	หมายเหตุ / เลขที่หลักฐาน
1	ภาพ	สินค้าไม่มีความเสียหายทางกายภาพ (แตก, หนา, กัดขีด)		
2	ภาพ	สินค้าไม่มีความเสียหายจากน้ำหรือสัญญาณของการติดต่อกับความชื้น		
3	ภาพ	สินค้าไม่มีฝุ่นหรือสารสกั๊ด		
4	ภาพ	สินค้าไม่มีสีเปลี่ยนสี, แผ่น, หรือลวดสลาย		
5	ภาพ	ส่วนประกอบภายนอกและภายในทั้งหมดถูกประกอบให้ถูกต้อง		
	ภาพ	ความเห็นเพิ่มเติม		
6	ความสอดคล้องตามขนาดและน้ำหนัก	ขนาดของสินค้าอยู่ในความรับรองที่กำหนด		
7	ความสอดคล้องตามขนาดและน้ำหนัก	น้ำหนักของสินค้าอยู่ในระดับที่ยอมรับ		
8	ความสอดคล้องตามขนาดและน้ำหนัก	ศูนย์กลางของมวลจะสมดุลภายในขอบเขตความอดทน		
9	ความสอดคล้องตามขนาดและน้ำหนัก	สินค้าไม่มีการบิดหรือบิดตามจากการบิดหรือการแปรรูป		
10	ความสอดคล้องตามขนาดและน้ำหนัก	การวัดขนาดคงที่ทั่วชุด		
11	ความสอดคล้องตามขนาดและน้ำหนัก	สินค้าเข้ากับส่วนประกอบหรือชุดที่ตรงกัน		
	ความสอดคล้องตามขนาดและน้ำหนัก	ความเห็นเพิ่มเติม		
12	สาระและความสมบูรณ์แบบทางโครงสร้าง	สินค้าทำจากวัสดุที่ถูกต้อง		
13	สาระและความสมบูรณ์แบบทางโครงสร้าง	ส่วนประกอบทั้งหมดถูกติดตั้งและปลอดภัย		
14	สาระและความสมบูรณ์แบบทางโครงสร้าง	วัสดุนั้น ไม่มีความอึดหรือผิปกติ		
15	สาระและความสมบูรณ์แบบทางโครงสร้าง	วัสดุถูกเคลื่อนหรือปิดตามที่กำหนดไว้		
	สาระและความสมบูรณ์แบบทางโครงสร้าง	ความเห็นเพิ่มเติม		
16	การตรวจสอบทางการและทางกล	สินค้าปฏิบัติหน้าที่ที่ตั้งไว้		
17	การตรวจสอบทางการและทางกล	การเคลื่อนไหว (หมุนเวียน, การเลื่อน, การปรับ) ทำงานภายในขอบเขตที่ปลอดภัย		
18	การตรวจสอบทางการและทางกล	การกระแสไม่คาดหวัง ไม่มีเสียงไม่คาดหวัง		
19	การตรวจสอบทางการและทางกล	สินค้าไม่มีการสั่นมากเกินไประหว่างการใช้		
20	การตรวจสอบทางการและทางกล	ส่วนประกอบกลและอิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมดทำงานได้ถูกต้อง		
	การตรวจสอบทางการและทางกล	ความเห็นเพิ่มเติม		
21	สวย & การเสร็จ	สีการปรับแต่งและการเสร็จถูกต้องและไม่กัดกัน		
22	สวย & การเสร็จ	ล็อกไก้แผ่นและเครื่องหมายใช้ได้อย่างถูกต้องและสามารถอ่านได้		
23	สวย & การเสร็จ	สติ๊กเกอร์และแคคเลอร์ไม่ต้องยกผิวหรือไม่ถูกจัด		
24	สวย & การเสร็จ	การทำงานที่มีความไม่สบาย		
25	สวย & การเสร็จ	เนื้อผิวเป็นแบบเดียวกันและไม่มีความไม่ตรงกันหรือจุดทาบ		
26	สวย & การเสร็จ	ขอบและขอบของเส้นผ่าเรียบเรียบสะดวกและไม่มีสารเกิน		
27	สวย & การเสร็จ	จิบประกายหรือ matte สะดวกกับความต้องการที่กำหนด		
28	สวย & การเสร็จ	สารประดับ (การถอด, การเคลื่อน, เป็นต้น) ใช้ได้ถูกต้อง		
	สวย & การเสร็จ	ความเห็นเพิ่มเติม		
29	การพับ & การติดสัญลักษณ์	การพับสดีไม่มีความเสื่อมความปกติและความปกติ		
30	การพับ & การติดสัญลักษณ์	การพิมพ์และแผ่นมีสีสะดวกและไม่มีรอย		
31	การพับ & การติดสัญลักษณ์	การพกแต่งปิดได้อย่างปลอดภัยและปกป้องสินค้าได้อย่างเหมาะสม		
32	การพับ & การติดสัญลักษณ์	สินค้าถูกวางไว้อย่างปลอดภัยภายในบรรจุ		

รายการตรวจสอบการควบคุมคุณภาพการผลิต - รายการการตรวจสอบอุตสาหกรรม — รายการตรวจสอบ

ลำดับ	หัวข้อ	ข้อตรวจ	ผล	หมายเหตุ / เลขที่หลักฐาน
33	การพับ & การติดสัญลักษณ์	มีตราการปฏิบัติตามและการกำหนดทั้งหมดที่จำเป็น		
	การพับ & การติดสัญลักษณ์	ความเห็นเพิ่มเติม		
		【表格】การตรวจสอบคุณภาพ		
	การพับ & การติดสัญลักษณ์	ตาราง		
	การพับ & การติดสัญลักษณ์	กระบวนการ / สถานี		
	การพับ & การติดสัญลักษณ์	ชี้แจง / มาตรฐาน (ความอดทน)		
	การพับ & การติดสัญลักษณ์	การวัด / ผล		
34	การพับ & การติดสัญลักษณ์	สถานการณ์		
	การพับ & การติดสัญลักษณ์	ความเห็น		

รายการตรวจสอบการควบคุมคุณภาพการผลิต - รายการการตรวจสอบ อุตสาหกรรม — การให้คะแนนและการลงนาม

การยืนยันและลงนาม

การลงนามของผู้ตรวจสอบ	
การลงนามของผู้ดูแลงานเชิง	
การลงนามของผู้ดูแลสาย	