

Qualitätskontrolle in der Herstellung - Industrie geprüft

Vorlagenangaben

Vorlagen-ID	manufacturing-quality-control-checklist
Version	v1.0
Sprache	Deutsch (de)
Anzahl Prüfpunkte	34
Quelle	https://layeraudit.com
Revisionsdatum	2026-10-27
Beschreibung	Beschreibung: Diese Qualitätskontrolle-Checkliste für die Herstellung hilft Anlagenmanagern und Qualitätsprüfern, Fangfehler zu behalten, bevor sie zu Umarbeitungskosten werden,Produktionslinien, die von der Rohstoffproduktion bis zur endgültigen Versandleistung konsistent sind.Diese Qualitätskontrollliste zur Verringerung von Schrottraten, Stärkung der Compliance undEine erstmalige Qualitätskultur in Ihrer Einrichtung.

Auditangaben (während des Audits auszufüllen)

Auditdatum	
Auditor	
Bereich / Abteilung	
Begleitung	

Hinweise zur Anwendung

1. Diese Vorlage enthält 34 Prüfpunkte. Ergebnisse werden im Arbeitsblatt 'Prüfliste' erfasst.
2. Die Quelle legt keine festen Bewertungsoptionen fest. Ergebnisse nach eigenen Kriterien eintragen (z. B. Erfüllt / Nicht erfüllt / N. A.).
3. Punkte, Bewertung und Unterschriften werden im Arbeitsblatt 'Bewertung & Unterschrift' manuell eingetragen.
4. Für Fotos oder andere Nachweise die Nachweis-Nr. in der Spalte 'Bemerkung / Nachweis-Nr.' eintragen und Fotos nummeriert ablegen.
5. Die Prüfpunkte wurden fortlaufend neu nummeriert. Die Zuordnung zu den Quellzeilen steht in '编号对应表.xlsx' des Lieferpakets.

Qualitätskontrolle in der Herstellung - Industrie geprüft — Prüfliste

Nr.	Abschnitt	Prüfpunkt	Ergebnis	Bemerkung / Nachweis-Nr.
1	Visuelle	Das Produkt ist frei von körperlichen Schäden (Risse, Verzögerungen, Kratzer).		
2	Visuelle	Das Produkt ist frei von Wasserschäden oder Anzeichen von Feuchtigkeitsbelastung.		
3	Visuelle	Das Produkt ist frei von Schmutz, Staub oder Verunreinigungen.		
4	Visuelle	Das Produkt zeigt keine Verfärbungen, Flecken oder Verfärbungen.		
5	Visuelle	Alle externen und internen Komponenten sind korrekt zusammengestellt.		
	Visuelle	Zusätzliche Beobachtungen		
6	Größen- und Gewichtskonformität	Die Produktgrößen liegen innerhalb der angegebenen Toleranzen.		
7	Größen- und Gewichtskonformität	Das Produktgewicht liegt innerhalb des zulässigen Bereichs.		
8	Größen- und Gewichtskonformität	Das Massenzentrum ist innerhalb der Toleranzgrenzen ausgeglichen.		
9	Größen- und Gewichtskonformität	Das Produkt ist frei von Verformungen oder Verformungen durch Formungen oder Bearbeitung.		
10	Größen- und Gewichtskonformität	Dimensionelle Messungen sind in der gesamten Charge gleichmäßig.		
11	Größen- und Gewichtskonformität	Das Produkt passt korrekt zu den entsprechenden Komponenten oder Baugruppen.		
	Größen- und Gewichtskonformität	Zusätzliche Beobachtungen		
12	Material und Strukturintegrität	Das Produkt wird aus dem richtigen Material hergestellt.		
13	Material und Strukturintegrität	Alle Komponenten sind ordnungsgemäß befestigt und gesichert.		
14	Material und Strukturintegrität	Das Material ist frei von Verunreinigungen oder Unregelmäßigkeiten.		
15	Material und Strukturintegrität	Das Material ist entsprechend beschichtet oder versiegelt.		
	Material und Strukturintegrität	Zusätzliche Beobachtungen		
16	Funktions- und mechanische Inspektion	Das Produkt erfüllt seine vorgesehene Funktion.		
17	Funktions- und mechanische Inspektion	Bewegungen (Rotation, Schieben, Anpassung) werden innerhalb sicherer Grenzen durchgeführt.		
18	Funktions- und mechanische Inspektion	Es gibt keine unerwarteten Geräusche, Schleifungen oder unregelmäßige Bewegungen.		
19	Funktions- und mechanische Inspektion	Das Produkt ist während des Gebrauchs frei von übermäßigen Schwingungen.		
20	Funktions- und mechanische Inspektion	Alle mechanischen und elektronischen Komponenten funktionieren ordnungsgemäß.		
	Funktions- und mechanische Inspektion	Zusätzliche Beobachtungen		
21	Ästhetik und Veredelung	Die Farben, die Ausstattung und die Oberfläche sind korrekt und konsistent.		
22	Ästhetik und Veredelung	Logos, Etiketten und Markierungen sind ordnungsgemäß aufgetragen und lesbar.		
23	Ästhetik und Veredelung	Aufkleber und Kleber sind frei von Heben, Schälen oder Fehlrichtung.		
24	Ästhetik und Veredelung	Die Oberfläche ist frei von Flecken, Streifen oder Unvollkommenheiten.		
25	Ästhetik und Veredelung	Die Oberflächentexturen sind einheitlich und frei von Inkonsistenzen oder rauen Flecken.		
26	Ästhetik und Veredelung	Die Kanten und Nähte sind glatt, ausgerichtet und frei von überschüssigen Materialien.		
27	Ästhetik und Veredelung	Glanz- oder matte Oberfläche entspricht den angegebenen Anforderungen.		
28	Ästhetik und Veredelung	Die Einführung von Dekorationselementen (Embossing, Beschichtung usw.) ist korrekt.		
	Ästhetik und Veredelung	Zusätzliche Beobachtungen		

Qualitätskontrolle in der Herstellung - Industrie geprüft — Prüfliste

Nr.	Abschnitt	Prüfpunkt	Ergebnis	Bemerkung / Nachweis-Nr.
29	Verpackung und Kennzeichnung	Die Verpackung ist frei von Schäden, Verformungen und Defekten.		
30	Verpackung und Kennzeichnung	Die Drucke und Etiketten sind klar, farbiger und ohne Flecken.		
31	Verpackung und Kennzeichnung	Die Verpackung schließt sich sicher und schützt das Produkt angemessen.		
32	Verpackung und Kennzeichnung	Das Produkt ist sicher in der Verpackung positioniert.		
33	Verpackung und Kennzeichnung	Alle erforderlichen Konformitäts- und Regulierungsetiketten sind vorhanden.		
	Verpackung und Kennzeichnung	Zusätzliche Beobachtungen		
		【表格】 Qualitätsprüfung		
	Verpackung und Kennzeichnung	Tabelle		
	Verpackung und Kennzeichnung	Prozess / Station		
	Verpackung und Kennzeichnung	Spezifikation / Standard (Toleranz)		
	Verpackung und Kennzeichnung	Messung / Ergebnis		
34	Verpackung und Kennzeichnung	Status		
	Verpackung und Kennzeichnung	Bemerkungen		
	Unterschreiben	Inspektor-Unterzeichnung		

Qualitätskontrolle in der Herstellung - Industrie geprüft — Bewertung & Unterschrift

Bestätigung durch Unterschrift

Unterschrift des Schichtüberwachers	
Unterschrift des Linienüberwachers	