Kiểm tra 5S trong sản xuất

Thông tin biểu mẫu

Mã biểu mẫu	manufacturing-5s-audit
Phiên bản	v1.0
Ngôn ngữ	Tiếng Việt (vi)
Số hạng mục kiểm tra	50
Nguồn	https://layeraudit.com
Ngày sửa đổi	2026-10-27
Mô tả	Mô tả: —

Thông tin kiểm tra (điền trong quá trình kiểm tra)

Ngày kiểm tra	
Kiểm tra viên	
Khu vực / Bộ phận	
Người hướng dẫn	

Hướng dẫn

1. Biểu mẫu này chứa 50 hạng mục kiểm tra. Ghi kết quả vào trang tính 'Danh sách kiểm tra'.
2. Nguồn không quy định các lựa chọn Đạt/Không đạt cố định. Điền kết quả theo tiêu chí của đơn vị (ví dụ: Đạt / Không đạt / Không áp dụng).
3. Điểm số, kết luận và chữ ký được nhập thủ công tại trang tính 'Chấm điểm và Ký kết'.
4. Đối với ảnh hoặc bằng chứng khác, nhập số bằng chứng vào cột 'Ghi chú / Số bằng chứng' và lưu trữ ảnh theo số.
5. Số hạng mục kiểm tra được đánh số lại liên tục. Ánh xạ với các dòng nguồn được ghi trong '编号对应表.xlsx' trong gói bàn giao.

Kiểm tra 5S trong sản xuất — Danh sách kiểm tra

STT.	Mục / Phần	Hạng mục kiểm tra	Kết quả	Ghi chú / Số bằng chứng
1	SẮP XẾP	1) Có bằng chứng về việc gắn thẻ đỏ thường xuyên không?		
2	SẮP XẾP	2) Có hệ thống xử lý các vật được gắn thẻ đỏ không?		
3	SẮP XẾP	3) Tất cả dụng cụ không sử dụng đã được chuyển ra khỏi khu vực chưa?		
4	SẮP XẾP	4) Tất cả vật liệu không cần thiết đã được chuyển ra khỏi khu vực chưa?		
5	SẮP XẾP	5) Tủ và bề mặt làm việc có thoáng, không bị bừa bộn không?		
6	SẮP XẾP	6) Có tiêu chuẩn rõ ràng cho việc lưu trữ không?		
7	SẮP XẾP	7) Tất cả vật phẩm không cần thiết/hàng đang gia công đã được chuyển ra khỏi khu vực chưa?		
8	SẮP XẾP	8) Tất cả bộ phận/vật liệu không cần thiết đã được tháo khỏi máy/thiết bị chưa?		
9	SẮP XẾP	9) Có tuân thủ kiểm soát trực quan trong khu vực không?		
10	SẮP XẾP	10) Chất thải có được thải bỏ đúng cách không?		
11	SẮP XẾP VỊ TRÍ	1) Tất cả vật liệu/hàng đang gia công có được đặt đúng vị trí không?		
12	SẮP XẾP VỊ TRÍ	2) Dụng cụ có được nhận dạng và đặt trên bảng định vị dụng cụ (shadow board) không?		
13	SẮP XẾP VỊ TRÍ	3) Dụng cụ và vật tư vệ sinh có được đặt đúng vị trí không?		
14	SẮP XẾP VỊ TRÍ	4) Vật liệu được lưu trữ đúng cách chứ?		
15	SẮP XẾP VỊ TRÍ	5) Thiết bị bảo hộ cá nhân (PPE) được lưu trữ đúng cách chứ?		
16	SẮP XẾP VỊ TRÍ	6) Thang được lưu trữ đúng cách chứ?		
17	SẮP XẾP VỊ TRÍ	7) Xe tải pallet được lưu trữ đúng cách chứ?		
18	SẮP XẾP VỊ TRÍ	8) Mức tồn kho đã được thống nhất và có được tuân thủ không?		
19	SẮP XẾP VỊ TRÍ	9) Vạch kẻ và vạch sàn có được mã màu đúng không?		
20	SẮP XẾP VỊ TRÍ	10) Tất cả vật phẩm trong khu vực có dễ nhận dạng không?		
21	SẠCH SẼ	1) Sàn có sạch và không có mảnh vụn không?		
22	SẠCH SẼ	2) Máy và bộ chắn bảo vệ có sạch không?		
23	SẠCH SẼ	3) Dụng cụ vệ sinh có thuận tiện/lưu trữ/sắp xếp/ghi nhãn đúng không?		
24	SẠCH SẼ	4) Có lịch vệ sinh được thiết lập không?		
25	SẠCH SẼ	5) Thiết bị phụ trợ và bộ chắn bảo vệ có được giữ sạch không?		
26	SẠCH SẼ	6) Phía sau máy và khu vực xung quanh có được giữ sạch không?		
27	SẠCH SẼ	7) Phễu chứa trà và nắp máy có sạch không?		
28	SẠCH SẼ	8) Phía dưới máy có được giữ sạch và không bị dầu không?		
29	SẠCH SẼ	9) Thùng chứa có sạch và được đổ thường xuyên không?		
30	SẠCH SẼ	10) Máy hút bụi/bộ lọc có được đổ thường xuyên và sạch không?		
31	TIÊU CHUẨN HÓA	1) Bảng nhóm có được tiêu chuẩn hóa/cập nhật không?		
32	TIÊU CHUẨN HÓA	2) Có hệ thống duy trì, dọn dẹp và vệ sinh không?		
33	TIÊU CHUẨN HÓA	3) Có thực hiện kiểm tra 5S thường xuyên không?		
34	TIÊU CHUẨN HÓA	4) Tất cả hồ sơ liên quan có còn hiệu lực và cập nhật không?		
35	TIÊU CHUẨN HÓA	5) Có tuân thủ lịch vệ sinh không?		
36	TIÊU CHUẨN HÓA	6) Có tuân thủ các tiêu chuẩn kiểm soát trực quan không?		
37	TIÊU CHUẨN HÓA	7) Việc gắn thẻ đỏ đã được thống nhất và lập văn bản đúng cách chưa?		
38	TIÊU CHUẨN HÓA	8) Các tiêu chuẩn kiểm soát trực quan đã được xác định chưa?		
39	TIÊU CHUẨN HÓA	9) Tiêu chuẩn theo ca đã được thống nhất và có được tuân thủ không?		
40	TIÊU CHUẨN HÓA	10) Khay mẫu có được sử dụng đúng cách không?		
41	DUY TRÌ	1) Có tuân thủ các quy tắc an toàn - kính bảo hộ/giày bảo hộ v.v. không?		
42	DUY TRÌ	2) Kế hoạch hành động 5S trên bảng nhóm/cập nhật chưa?		
43	DUY TRÌ	3) Lịch vệ sinh hằng ngày có được hoàn thành đúng cách không?		
44	DUY TRÌ	4) Kết quả kiểm tra 5S có được trình bày trên bảng nhóm không?		
45	DUY TRÌ	5) Biểu đồ 5S có được trình bày trên bảng nhóm không?		
46	DUY TRÌ	6) Biểu đồ spider 5S hằng tuần có được trình bày trên bảng nhóm không?		
47	DUY TRÌ	7) Có tuân thủ các quy tắc và quy trình làm việc không?		
48	DUY TRÌ	8) Quy trình gắn thẻ đỏ có được rà soát và kiểm tra không?		
49	DUY TRÌ	9) Có thấy việc rà soát liên tục các quá trình 5S không?		
50	DUY TRÌ	10) Có kế hoạch về yêu cầu đào tạo 5S được trình bày không?		

Kiểm tra 5S trong sản xuất — Chấm điểm và Ký kết

Chấm điểm

Hạng mục	Tối đa	Điểm
ĐIỂM SẮP XẾP TRÊN 10	10	
ĐIỂM SẮP XẾP VỊ TRÍ TRÊN 10	10	
ĐIỂM SẠCH SẼ TRÊN 10	10	
ĐIỂM TIÊU CHUẨN HÓA TRÊN 10	10	
ĐIỂM DUY TRÌ TRÊN 10	10	
TỔNG ĐIỂM TRÊN 50	50	

Lưu ý: Nguồn không quy định công thức chấm điểm ở cấp hạng mục; điểm số và tổng điểm được nhập thủ công.

Ký kết

Chữ ký của kiểm tra viên	
Chữ ký của trưởng nhóm kiểm tra	
Ngày	