

잠금 타거트 체크리스트 - 산업 조사

템플릿 정보

템플릿 ID	lockout-tagout-checklist
버전	v1.0
언어	한국어 (ko)
체크 항목 수	31
출처	https://layeraudit.com
개정일	2026-10-27
설명	설명: 이 제조물 잠금/타거트 체크리스트는 감독이 모든 장비에 표준화하여 사고로 인한 부상을 방지하는 데 도움이 됩니다.유지보수가 시작되기 전에 격리 단계. 격리 절차를 기록하고, 문서 잠금 및 태그 할당 및이 체크리스트를 다운로드하여 모든 팀과 시위에서 에너지 통제를 일관하고 감사할 수 있도록 합니다.

감사 정보 (감사 시 기입)

감사일	
감사자	
감사 대상 영역 / 부서	
동행자	

사용 안내

- 이 템플릿은 31개의 체크 항목으로 구성되어 있습니다. 결과는 '체크리스트' 시트에 기록하십시오.
- 원본에 합격/불합격 고정 옵션이 정의되어 있지 않습니다. 사내 기준에 따라 결과를 기입하십시오 (예: 적합/부적합/해당 없음).
- 접수, 결론 및 서명은 '평가 및 서명' 시트에 수동으로 기입합니다.
- 사진 등 증거가 필요하면 '비고 / 증거 번호' 열에 증거 번호를 기입하고 사진을 번호별로 보관하십시오.
- 체크 항목 번호는 연속으로 재부여되었습니다. 원본 파일 행 번호와의 대응 관계는 납품 패키지의 '编号对应表.xlsx'에 기록되어 있습니다.

잠금 타겟 체크리스트 - 산업 조사 — 체크리스트

No.	구분	체크 항목	결과	비고 / 증적 번호
1	개인 보호 장비 (PPE) 및 안전 조치가	필요한 개인용 장비 (손잡이, 안전 안경, 활기형 장비 등) 는 LOTO 절차에 사용할 수 있고 사용된다.		
2	개인 보호 장비 (PPE) 및 안전 조치가	응급 중지 버튼과 단속 스위치들은 명확하게 표시되어 접근할 수 있습니다.		
3	개인 보호 장비 (PPE) 및 안전 조치가	잠금/타겟 장치들은 표준화되고 내구적이며 OSHA의 준수 요구 사항을 충족합니다.		
4	개인 보호 장비 (PPE) 및 안전 조치가	영향을 받은 및 권한받은 직원들은 LOTO 절차에 대해 제대로 훈련받습니다.		
5	개인 보호 장비 (PPE) 및 안전 조치가	작업 구역은 LOTO 절차 전과 후에 잠재적 위험성에 대한 검사입니다.		
6	에너지 통제 절차	각 장비에 대한 기록적인 LOTO 절차는 사용 가능하고 최신이며,		
7	에너지 통제 절차	모든 에너지원 (전자, 수력, 기압, 기계, 열, 화학) 은 LOTO 절차에 확인되고 포함됩니다.		
8	에너지 통제 절차	여러 에너지원들이 제대로 잠겨져 작업이 시작되기 전에 검증됩니다.		
9	에너지 통제 절차	직원들은 장비의 정비 전에 적절한 테스트 장비들을 사용하여 에너지 제로 상태를 확인한다.		
10	에너지 통제 절차	잠금 장치들은 우연히 제거되거나 재전력을 방지하는 방식으로 적용됩니다.		
11	잠금/타겟업 장비 및 장치	잠금/타겟 장치들은 색상, 모양 또는 크기로 표준화되어 시설 전체에 일관되게 사용됩니다.		
12	잠금/타겟업 장비 및 장치	잠금과 태그는 이를 적용하는 직원의 명확한 식별을 포함합니다.		
13	잠금/타겟업 장비 및 장치	태그는 "동등하지 마십시오" 또는 동등한 언어를 표시하는 가득 가능한 경고를 포함합니다.		
14	잠금/타겟업 장비 및 장치	개인 잠자는 직원마다 고유하고 공유되지 않습니다.		
15	잠금/타겟업 장비 및 장치	직원들은 여러 명의 노동자가 같은 장비에 서비스를 제공할 때 멀티-클로크 해스프를 사용합니다.		
16	검증 및 시험	허가된 직원들은 작업이 시작되기 전에 저장된 모든 에너지가 방출되거나 통제되는 것을 확인합니다.		
17	검증 및 시험	다시 시작 시 시키는 시도 검증이 이루어져 장비가 전원이 끊어졌다고 보장합니다.		
18	검증 및 시험	검증 절차는 문서화되고 일관되게 따릅니다.		
19	일차 변화와 그룹 봉쇄	LOTO가 시위 변경을 통해 확장될 때 적절한 매출 절차가 따릅니다.		
20	일차 변화와 그룹 봉쇄	그룹 잠금 절차는 여러 직원이나 부서들이 참여하는 경우에 사용됩니다.		
21	일차 변화와 그룹 봉쇄	지정된 권한 있는 직원은 그룹 잠금 절차의 조정에 책임이 있습니다.		
22	일차 변화와 그룹 봉쇄	모든 작업이 완료되고 장비가 작동하기에 안전하다고 인정될 때까지 잠금과 태그는 계속 유지됩니다.		
23	장비 시작 및 잠금 장치 제거	잠금과 태그를 제거하기 전에 직원들은 모든 도구, 부품 및 인력이 장비에서 벗어난 것을 확인합니다.		
24	장비 시작 및 잠금 장치 제거	LOTO 기기를 제거하는 직원들은 허가된 직원이 적절한 전송 절차를 따르지 않는 한, 그 기기를 적용한 개인과 같습니다.		
25	장비 시작 및 잠금 장치 제거	직원들은 장비가 다시 활성화되기 전에 영향을 받은 인력을 알립니다.		
26	장비 시작 및 잠금 장치 제거	LOTO 장치가 제거된 후 장비는 제어된 방식으로 테스트됩니다.		
27	교육 및 문서화	직원들은 매년 그리고 절차가 변경될 때마다 문서화된 LOTO 교육을 받는다.		
28	교육 및 문서화	LOTO 절차의 정기적인 검사들은 적어도 매년 실시되고 문서화된다.		
29	교육 및 문서화	직원들은 LOTO 교육과 절차 업데이트에 동의합니다.		
30	교육 및 문서화	영향을 받는 직원들은 LOTO 활동에 대해 알리고 준수에 대한 그들의 역할을 이해합니다.		
31	교육 및 문서화	LOTO 절차는 OSHA 29 CFR 1910.147 및 모든 적용 가능한 국가 규정에 따라야 합니다.		
	서명 해	추가적인 참고		
	서명 해	안전 담당자		
	서명 해	유지 관리 감독		
	서명 해	근무 감독		

잠금 타거트 체크리스트 - 산업 조사 — 평가 및 서명

서명 확인

검사 서명이