

Lista de verificación de los bloqueos de la industria

Información de la plantilla

ID de plantilla	lockout-tagout-checklist
Versión	v1.0
Idioma	Español (es)
N.º de puntos de verificación	31
Fuente	https://layeraudit.com
Fecha de revisión	2026-10-27
Descripción	Descripción: Esta lista de verificación de bloqueo/marcaje de fabricación ayuda a los supervisores a prevenir lesiones por la energía accidental de los equipos estandarizando cadaRecordar los procedimientos de aislamiento, documentar las asignaciones de bloqueo y etiqueta y verificar la desactivación en un formato construido paraDescargue esta lista de verificación para mantener el control de energía consistente y auditable en cada equipo y turno.

Información de la auditoría (completar durante la auditoría)

Fecha de auditoría	
Auditor	
Área / Departamento	
Acompañante	

Instrucciones de uso

1. Esta plantilla contiene 31 puntos de verificación. Registre los resultados en la hoja 'Lista de verificación'.
2. La fuente no define opciones fijas de conformidad. Registre los resultados según sus propios criterios (p. ej. Conforme / No conforme / N. A.).
3. Las puntuaciones, conclusiones y firmas se introducen manualmente en la hoja 'Puntuación y firmas'.
4. Para fotos u otras evidencias, anote el n.º de evidencia en la columna 'Observaciones / N.º de evidencia' y archive las fotos numeradas.
5. Los puntos de verificación se han reenumerado consecutivamente. La correspondencia con las filas de origen figura en '编号对应表.xlsx' del paquete de entrega.

Lista de verificación de los bloqueos de la industria — Lista de verificación

N.º	Sección	Punto de verificación	Resultado	Observaciones / N.º de evidencia
1	Equipos de protección personal y medidas de seguridad	Los EIP requeridos (guantes, gafas de seguridad, equipos de arco, etc.) están disponibles y se utilizan durante los procedimientos de LOTO.		
2	Equipos de protección personal y medidas de seguridad	Los botones de parada de emergencia y los interruptores de desconexión están claramente etiquetados y accesibles.		
3	Equipos de protección personal y medidas de seguridad	Los dispositivos de bloqueo/marcado son estandarizados, duraderos y cumplen con los requisitos de cumplimiento de la OSHA.		
4	Equipos de protección personal y medidas de seguridad	Los empleados afectados y autorizados reciben una formación adecuada sobre los procedimientos de LOTO.		
5	Equipos de protección personal y medidas de seguridad	Las zonas de trabajo se inspeccionan para detectar posibles peligros antes y después de los procedimientos de LOTO.		
6	Procedimientos de control de la energía	Los procedimientos escritos de LOTO están disponibles, actualizados y específicos para cada equipo.		
7	Procedimientos de control de la energía	Todas las fuentes de energía (eléctricas, hidráulicas, neumáticas, mecánicas, térmicas y químicas) se identifican e incluyen en los procedimientos de LOTO.		
8	Procedimientos de control de la energía	Se bloquean y verifican adecuadamente varias fuentes de energía antes de que comience el trabajo.		
9	Procedimientos de control de la energía	Los empleados comprueban el estado de energía cero utilizando equipos de ensayo apropiados antes de realizar el servicio de los equipos.		
10	Procedimientos de control de la energía	Los dispositivos de bloqueo se aplican de manera que se evite la eliminación o re-energización accidental.		
11	Equipos y dispositivos de bloqueo/marcale	Los dispositivos de bloqueo/marcado se estandarizan por color, forma o tamaño y se utilizan de forma constante en toda la instalación.		
12	Equipos y dispositivos de bloqueo/marcale	Los bloqueos y las etiquetas incluyen una identificación clara del empleado que los aplica.		
13	Equipos y dispositivos de bloqueo/marcale	Las etiquetas contienen advertencias legibles que indican Do Not Operate o un idioma equivalente.		
14	Equipos y dispositivos de bloqueo/marcale	Las cerraduras personales son únicas para cada empleado y no se comparten.		
15	Equipos y dispositivos de bloqueo/marcale	Los empleados usan hasps de bloqueo múltiple cuando varios trabajadores están sirviendo el mismo equipo.		
16	Verificación y ensayo	Los empleados autorizados comprueban que toda la energía almacenada se libera o se controla antes de que comience el trabajo.		
17	Verificación y ensayo	Se realizará una verificación de reinicio para garantizar que el equipo permanezca desactivado.		
18	Verificación y ensayo	Los procedimientos de verificación se documentan y se siguen de manera consistente.		
19	Cambios de turno y bloqueo de grupo	Se siguen los procedimientos de facturación adecuados cuando LOTO se extiende a través de los cambios de turnos.		
20	Cambios de turno y bloqueo de grupo	Los procedimientos de bloqueo de grupo se utilizan cuando hay varios empleados o departamentos involucrados.		
21	Cambios de turno y bloqueo de grupo	Un empleado autorizado designado es responsable de coordinar los procedimientos de bloqueo de grupo.		
22	Cambios de turno y bloqueo de grupo	Las cerraduras y las etiquetas permanecen en su lugar hasta que se complete todo el trabajo y se considere que el equipo es seguro para su funcionamiento.		
23	Inicio de equipos y eliminación de dispositivos de bloqueo	Antes de quitar las cerraduras y las etiquetas, los empleados confirman que todas las herramientas, piezas y personal están libres del equipo.		
24	Inicio de equipos y eliminación de dispositivos de bloqueo	Los empleados que eliminan los dispositivos LOTO son los mismos que los aplicaron, a menos que el personal autorizado siga los procedimientos de transferencia adecuados.		

Lista de verificación de los bloqueos de la industria — Lista de verificación

N.º	Sección	Punto de verificación	Resultado	Observaciones / N.º de evidencia
25	Inicio de equipos y eliminación de dispositivos de bloqueo	Los empleados notificarán al personal afectado antes de reenergizar el equipo.		
26	Inicio de equipos y eliminación de dispositivos de bloqueo	El equipo se prueba de forma controlada después de que se eliminen los dispositivos LOTO.		
27	Formación y documentación	Los empleados reciben formación documentada de LOTO anualmente y siempre que los procedimientos cambien.		
28	Formación y documentación	Las inspecciones periódicas de los procedimientos de LOTO se llevarán a cabo y documentarán al menos una vez al año.		
29	Formación y documentación	Los empleados aceptan las actualizaciones de formación y procedimientos de LOTO.		
30	Formación y documentación	Los empleados afectados son informados de las actividades de LOTO y comprenden su papel en el cumplimiento.		
31	Formación y documentación	Los procedimientos de LOTO cumplen con la norma OSHA 29 CFR 1910.147 y las regulaciones estatales aplicables.		
	Aplicar el nombre	Nota adicional		
	Aplicar el nombre	Representante de seguridad		
	Aplicar el nombre	Supervisor de mantenimiento		
	Aplicar el nombre	Supervisor de turnos		

Lista de verificación de los bloqueos de la industria — Puntuación y firmas

Confirmación y firmas

Firma del inspector	
---------------------	--