

การตรวจสอบการปิดการใช้งานและการตรวจสอบการปิดการใช้งาน

ข้อมูลเทมเพลต

รหัสเทมเพลต	lockout-tagout-audit
เวอร์ชัน	v1.0
ภาษา	ภาษาไทย (th)
จำนวนข้อตรวจ	28
แหล่งที่มา	https://layeraudit.com
วันที่แก้ไข	2026-10-27
คำอธิบาย	คำอธิบาย: นี่คือการตรวจสอบการครบแบบฟอร์ม LOTO เนื้อหาของขั้นตอนและผลการปฏิบัติการโดยมือถือ

ข้อมูลการตรวจสอบ (กรอกขณะตรวจสอบ)

วันที่ตรวจสอบ	
ผู้ตรวจสอบ	
พื้นที่ / แผนก	
ผู้ประกอบ	

วิธีใช้งาน

- เทมเพลตนี้มีข้อตรวจทั้งหมด 28 ข้อ บันทึกผลได้ที่แท็บ 'รายการตรวจสอบ'
- ไฟล์ต้นทางไม่ได้กำหนดตัวเลือกผลผ่าน/ไม่ผ่านตายตัว กรุณابันทึกผลตามเกณฑ์ขององค์กร (เช่น ผ่าน / ไม่ผ่าน / ไม่เกี่ยวข้อง)
- คะแนน ข้อสรุป และลายเซ็น กรอกด้วยมือในแท็บ 'การให้คะแนนและการลงนาม'
- หากต้องมีรูปถ่ายหรือหลักฐานอื่น ให้ใส่เลขที่หลักฐานในคอลัมน์ 'หมายเหตุ / เลขที่หลักฐาน' และเก็บรูปตามเลขที่
- ข้อตรวจถูกเรียงเลขใหม่ต่อเนื่อง ความสัมพันธ์กับแถวต้นทางบันทึกไว้ใน '编号对应表.xlsx' ของแพ็คเกจส่งมอบ

การตรวจสอบการปิดการใช้งานและการตรวจสอบการปิดการใช้งาน — รายการตรวจสอบ

ลำดับ	หัวข้อ	ข้อตรวจ	ผล	หมายเหตุ / เลขที่หลักฐาน
1	โปรแกรม	ผู้จ้างได้จัดตั้งโปรแกรม LOTO ใหม่		
2	ความหมาย	การดำเนินการกำหนดข้อความต่อไปนีหรือไม่ (b) 1. พนักงานที่ได้รับผลกระทบ 2. พนักงานที่ได้รับอำนาจ 3. มีพลังงาน 4. สามารถถูกปิด 5. พลังงานเครื่องแยก 6. แหล่งพลังงาน 7. ปิดลอค 8. เครื่องลอค 9. เครื่องตาก 10. เครื่องตาก		
3	เนื้อหา	โปรแกรมนี้มีวิธีการควบคุมพลังงานหรือวิธีการกำหนดช่วงเวลาควบคุมพลังงานหรือไม่?		
4	เนื้อหา	โปรแกรมนี้มีความต้องการในการฝึกอบรมพนักงานสำหรับบุคคลที่ได้รับอนุญาตและได้รับผลกระทบหรือไม่?		
5	เนื้อหา	โปรแกรมนี้มีข้อสอบตรวจสอบประจำไหม?		
6	เนื้อหา	วิธีการนี้จะระบุวิธีการที่จะใช้เมื่ออุปกรณ์แยกพลังงานไม่สามารถใช้ได้หรือไม่ 1910.147 ((c) 2)		
7	เนื้อหา	โปรแกรมนี้ระบุการปฏิบัติและจำกัดการใช้เพียง tagout? 1910.147 ((c) 2) 2)		
8	เนื้อหา	โปรแกรมนี้กำหนดมาตรฐานการออกแบบของ LOTO สำหรับอุปกรณ์ใหม่หรือไม่ 1910.147 ((c) 2) 3)		
9	เนื้อหา	โปรแกรมมีส่วนต่อไปนีหรือไม่? 1910.147 ((c) 4) ((ii) 1. pham vi โปรแกรม 2. ประสงค์ของโปรแกรม 3. การอนุมัติ 4. กติกาและเทคนิคสำหรับ LOTO 5. คำแถลงพิเศษสำหรับการใช้วิธี 6. ขั้นตอนพิเศษในการปิด, บิดแยก, ปิดและเปิดเครื่องจักร7. ขั้นตอนการดำเนินการเฉพาะเจาะจงสำหรับการวาง, ถอดและโอนของอุปกรณ์ล็อกกอทหรืออุปกรณ์ถอดความรับผิดชอบต่อพวกเขา 8. ความต้องการเฉพาะเจาะจงในการตรวจสอบความประสิทธิภาพของอุปกรณ์ล็อกกอท, อุปกรณ์ถอดถอดถอดถอดและมาตรการควบคุมพลังงานอื่นๆ		
10	เนื้อหา	มีวัสดุที่ให้บริการโดยผู้จ้างเพื่อใช้เป็นอุปกรณ์ LOTO ใหม่?		
	อุปกรณ์	เครื่อง LOTO ได้รับมาตรฐานดังต่อไปนี้หรือไม่?		
11	อุปกรณ์	เครื่อง LOTO จะตอบสนองมาตรฐานต่อไปนี้หรือไม่? 1910.147 ((c) ((5) ((ii) 1. มีการระบุเฉพาะ 2. ใช้ใน LOTO 3. ทนทาน 4. สามารถทนต่อการสภาพสภาพที่รอบคอบ 5. สามารถเปลี่ยนได้โดยไม่เสียสภาพ 6. สามารถทนทานกับสภาพสภาพแวดล้อมที่เป็นกรดหรือพื้นฐานที่เก็บกรดหรือฐาน 7.ปฏิรูปแบบ - สี, ออกแบบ, รูปแบบเป็นต้นต้องตอบสนองมาตรฐานหนึ่ง 8. หน้าที่สำคัญ/หนัก 9. สามารถระบุได้ 10. ให้เตือนพนักงาน		
12	การตรวจสอบ	หางานจะตรวจสอบประจำการควบคุมพลังงานอย่างน้อยทุกปีเพื่อให้แน่ใจว่ามีมาตรฐานถูกปฏิบัติตามอยู่ไหม?		
13	การตรวจสอบ	ผู้จ้างดำเนินการตรวจสอบประจำเดือนซึ่งรวมถึงการตรวจสอบความรับผิดชอบของพนักงานที่ได้รับอนุญาตตามโครงการหรือไม่? 1910.147(c) 6)(i)		
14	การตรวจสอบ	หางานดำเนินการตรวจสอบประจำครั้งซึ่งรวมถึงการระบุเครื่องจักรวันที่ที่ตรวจสอบการตรวจสอบและผู้ดำเนินการตรวจสอบ? 1910.147		
15	การฝึกอบรม	ผู้จ้างให้การอบรมแก่บุคลากรที่ได้รับอนุญาตและได้รับผลกระทบหรือไม่		
16	การฝึกอบรม	ผู้จ้างให้การอบรมที่รวมถึงการเข้าใจความรู้และทักษะที่จำเป็นสำหรับการใช้ LOTO อย่างปลอดภัยหรือไม่? 1910.147 ((c) 7) ((i)		
17	การฝึกอบรม	หางานให้การอบรมที่รวมถึงการยอมรับแหล่งพลังงานอันตราย, ประเภทและขนาดของพลังงานที่มีอยู่ในสถานที่ทำงานวิธีการแยกกัน? 1910.147		
18	การฝึกอบรม	ผู้จ้างให้การอบรมแก่บุคคลที่ได้รับผลกระทบซึ่งรวมถึงจุดประสงค์และการใช้ขั้นตอนการควบคุมพลังงานหรือไม่? 1910.147 ((c) ((7) ((i) ((b)		
19	การฝึกอบรม	เมื่อใช้ระบบการออกแบบงาน, ผู้จ้างให้การอบรมเพียงแค่ขอบเขตการออกแบบงาน? 1910.147 ((c) 7) ((ii)		
20	การฝึกอบรม	ที่อยู่ของเจ้าหน้าที่ทำงานที่ LOTO การฝึกอบรมใหม่และเงื่อนไขที่การฝึกอบรมใหม่จำเป็นหรือไม่ 1910.147 ((c) ((7) ((iii) ((A)		
21	การฝึกอบรม	ผู้จ้างติดตามการอบรม LOTO รวมทั้งชื่อและวันที่อบรมของพนักงาน?		
22	ขั้นตอน LOTO	การล็อกคอทหรือการแท็กออกจะถูกทำโดยพนักงานที่ได้รับอนุญาตที่ทำการดูแล?		
23	ขั้นตอน LOTO	พนักงานที่ได้รับอนุญาตปฏิบัติตามกระบวนการของ LOTO ขั้นตอนต่อขั้นตอนหรือไม่? 1910.147 ((ค) 1. การใช้การควบคุม 2. การเตรียมการปิด 3. การปิดเครื่อง 4.การแยกเครื่อง 5. การใช้งาน LOTO 6. การปล่อยพลังงานที่เก็บไว้ 7. การตรวจสอบการแยก 8. การทำการซ่อมแซม 9. การปล่อยจาก LOTO 10. LOTOการถอดเครื่อง		
24	ขั้นตอน LOTO	โปรแกรมนี้มีแนวทางสำหรับการทดสอบหรือการตั้งตำแหน่งใหม่ของเครื่องจักรใน LOTO? 1910.147 ((f) ((1))		
25	ขั้นตอน LOTO	โปรแกรมนี้มีคำแนะนำในการปฏิสัมพันธ์กับผู้รับเหมาหรือไม่ 1910.147 ((f) ((2))		
26	ขั้นตอน LOTO	โปรแกรมนี้มีแนวทางให้กับกลุ่ม LOTO ใหม่?		

การตรวจสอบการปิดการใช้งานและการตรวจสอบการปิดการใช้งาน — รายการตรวจสอบ

ลำดับ	หัวข้อ	ข้อตรวจ	ผล	หมายเหตุ / เลขที่หลักฐาน
27	ขั้นตอน LOTO	โปรแกรมนี้มีอุปกรณ์สำหรับกลุ่ม LOTO? 1910.147 ((f) ((3)		
28	ขั้นตอน LOTO	โปรแกรมนี้มีคำแนะนำสำหรับการเปลี่ยนแปลง shift?		
	คะแนนการตรวจสอบ	90 - 100 ดีมาก: มีเพียง 1 หรือ 2 ข้อลดน้อย		
	คะแนนการตรวจสอบ	80 - 90 รายการเฉลี่ย: ไม่มีข้อขาดใหญ่มากกว่า 2 ข้อขาดเล็ก		
	คะแนนการตรวจสอบ	70 - 80 รายได้ไม่ดี: รายได้ที่ขาดทุน		
	คะแนนการตรวจสอบ	< 70 ความผิดพลาด: มากกว่า 2 ข้อลดใหญ่		

การตรวจสอบการปิดการใช้งานและการตรวจสอบการปิดการใช้งาน —
การให้คะแนนและการลงนาม

การให้คะแนน

รายการ	เต็ม	คะแนน
คะแนนการตรวจสอบ		

หมายเหตุ: ไฟล์ต้นทางไม่ได้กำหนดสูตรคะแนนรายข้อ คะแนนและยอดรวมต้องกรอกด้วยมือ

การยืนยันและลงนาม

ลายเซ็นผู้ตรวจสอบ	
ลายเซ็นหัวหน้าที่ตรวจสอบ	
วันที่ลงนาม	