

ロックアウトとタグアウト監査

テンプレート情報

テンプレートID	lockout-tagout-audit
版	v1.0
言語	日本語 (ja)
チェック項目数	28
出典	https://layeraudit.com
改訂日	2026-10-27
説明	説明：LOTOのフォームの完了、手続き内容、実績に関する監査です。

監査情報 (監査時に記入)

監査日	
監査者	
監査対象エリア / 部門	
同行者	

使用方法

- 本テンプレートは 28 件のチェック項目で構成されています。結果は「チェックリスト」シートに記入してください。
- 元ファイルには合否判定の選択肢が定義されていません。貴社の基準に従って結果を記入してください (例：適合 / 不適合 / 対象外)。
- 得点・結論・署名は「評価と署名」シートに手動で記入します。
- 写真などの証拠が必要な場合は「備考 / 証拠番号」列に証拠番号を記入し、写真を番号で管理してください。
- チェック項目番号は連続番号に再採番しています。元ファイルの行番号との対応は納品パッケージの「编号対応表.xlsx」に記載しています。

ロックアウトとタグアウト監査 — チェックリスト

No.	区分	チェック項目	結果	備考 / 証跡番号
1	プログラム	雇用主はLOTOプログラムを確立しましたか？		
2	定義	この手順では以下の項目を定義していますか？ (b) 1. 影響を受ける従業員 2. 権限のある従業員 3. 活性化される 4. 閉じ込められる 5. エネルギー隔離装置 6. エネルギー源 7. ロックアウト 8. ロックアウト 9. タグアウト 10. タグアウト装置		
3	内容	プログラムにはエネルギー制御手順やエネルギー制御期間を決定するための方法が含まれているか？		
4	内容	プログラムには、権限を与えられたおよび影響を受けた個人に対する従業員の訓練要件が含まれているか？		
5	内容	プログラムには定期的な検査の要件が含まれているか？		
6	内容	この手順では、エネルギー分離装置が使用できない場合に使用される方法が特定されているか？ 1910.147 ((c) 2) (i)		
7	内容	プログラムでは、タグアウトのみの使用の練習と制限を特定していますか？		
8	内容	このプログラムでは、新しい機器の設計基準を LOTO に定めていますか？ 1910.147 ((c) 2) 3)		
9	内容	プログラムには以下のセクションが含まれているか？ 1910.147 ((c) 4) ((ii) 1. プログラムの範囲 2. プログラムの目的 3. 許可 4. 規則と技術 LOTO 5 について 6. 機械の停止、隔離、遮断、保護のための特定の手続き手順または 7. ロックアウト装置またはタグアウト装置の設置、除去および移転のための特定の手続き手順 8. ロックアウト装置、タグアウト装置、および他のエネルギー制御措置の有効性を検証するための具体的な要件		
10	内容	ロト機器として使用する材料は、雇用主によって提供されているのでしょうか？		
	設備	LOTO機器は以下の基準を満たしていますか？		
11	設備	LOTO機器は以下の基準を満たしていますか？ 1910.147 ((c) ((5) ((ii) 1. 単一の識別 2. LOTO上で使用 3. 耐久性 4. 環境 5. 劣化せずに濡れる 6. 酸性または基本環境に耐える 7. 標準化 - 同じ色、デザイン、形等。 1つの基準を満たさなければならない 8. 大量/重荷 9. 識別可能 10. 従業員に警告を与える		
12	検査	雇用主は、少なくとも毎年、エネルギー制御手続きを定期的に検査し、この手順と要件が基準が遵守されているか？		
13	検査	雇用主は定期的な検査を実施し、その中には、プログラムに基づく各権限のある従業員の責任のレビューが含まれていますか？ 1910.147 ((c) 6) ((i) ((C)		
14	検査	機械の識別、検査の日付、検査と検査を行う人？ 1910.147 (c) (6) (ii)		
15	訓練	雇用主は権限を与えられたおよび影響を受けた従業員に訓練を提供していますか？		
16	訓練	雇用主はLOTOの安全な使用に必要な知識とスキルを理解する訓練を提供していますか？		
17	訓練	雇用主は危険なエネルギー源、職場での利用可能なエネルギー種類と規模を認識し、隔離の方法？ 1910.147 c) 7) 7) i) A)		
18	訓練	雇用主は、エネルギー制御手順の目的と使用を含む訓練に影響を受けた個人に提供していますか？ 1910.147 ((c) 7) ((i) ((b)		
19	訓練	タグアウトシステムを使用する場合、雇用主はタグアウトの制限のみに訓練を提供していますか？		
20	訓練	LOTO再研修と再研修が必要とする条件について雇用主宛先は記載されているか？		
21	訓練	雇用主は、従業員の名前と訓練の日付を含むLOTO訓練を追跡していますか？		
22	ロトのステップ	ロックアウトまたはタグアウトは、メンテナンスを行う権限のある従業員のみが行うか？ 1910.147 ((c) ((8)		
23	ロトのステップ	権限のある従業員はLOTOの段階的な手順に従っていますか？ 1910.147 ((d) 1. 制御の適用 2. シャットダウン準備 3. 機械のシャットダウン 4. 機械の隔離 5. LOTO アプリケーション 6. 貯蔵されたエネルギーの放出 7. 隔離の検証 8. メンテナンス完了 9. LOTOから放出 10. LOTO装置の除去		
24	ロトのステップ	このプログラムでは、LOTO期間中の機械のテストや再配置に関するガイドラインが提供されているか？		
25	ロトのステップ	契約者との対話に関する指示はプログラムで提供されているか？ 1910.147 ((f) ((2)		
26	ロトのステップ	プログラムではLOTOグループにガイドラインが提供されているか？		
27	ロトのステップ	プログラムではLOTOグループにデバイスが提供されているか？		
28	ロトのステップ	プログラムではシフト変更の指示が提供されているか？		

ロックアウトとタグアウト監査 — チェックリスト

No.	区分	チェック項目	結果	備考 / 証跡番号
	監査スコア	90 - 100 優秀: 1 つか 2 つだけ軽い欠陥		
	監査スコア	80 - 90 平均: 大体欠陥なし, 2 つ以上の小体欠陥		
	監査スコア	70 - 80 欠乏: 重大な欠乏		
	監査スコア	< 70 失敗: 2 つ以上の重大な欠陥		

ロックアウトとタグアウト監査 — 評価と署名

評価

項目	配点	得点
監査スコア		

注：元ファイルには項目別の配点式が定義されていないため、得点と合計は手動で記入します。

署名確認

監査者署名	
監査責任者署名	
署名日	