

Abschottungs- und Tagout-Audit

Vorlagenangaben

Vorlagen-ID	lockout-tagout-audit
Version	v1.0
Sprache	Deutsch (de)
Anzahl Prüfpunkte	28
Quelle	https://layeraudit.com
Revisionsdatum	2026-10-27
Beschreibung	Beschreibung: Dies ist ein Audit für die Ausfüllung des LOTO-Formulars, den Inhalt des Verfahrens und die praktische Leistung.

Auditangaben (während des Audits auszufüllen)

Auditdatum	
Auditor	
Bereich / Abteilung	
Begleitung	

Hinweise zur Anwendung

1. Diese Vorlage enthält 28 Prüfpunkte. Ergebnisse werden im Arbeitsblatt 'Prüfliste' erfasst.
2. Die Quelle legt keine festen Bewertungsoptionen fest. Ergebnisse nach eigenen Kriterien eintragen (z. B. Erfüllt / Nicht erfüllt / N. A.).
3. Punkte, Bewertung und Unterschriften werden im Arbeitsblatt 'Bewertung & Unterschrift' manuell eingetragen.
4. Für Fotos oder andere Nachweise die Nachweis-Nr. in der Spalte 'Bemerkung / Nachweis-Nr.' eintragen und Fotos nummeriert ablegen.
5. Die Prüfpunkte wurden fortlaufend neu nummeriert. Die Zuordnung zu den Quellzeilen steht in '编号对应表.xlsx' des Lieferpakets.

Abschottungs- und Tagout-Audit — Prüfliste

Nr.	Abschnitt	Prüfpunkt	Ergebnis	Bemerkung / Nachweis-Nr.
1	Programm	Hat der Arbeitgeber ein LOTO-Programm eingerichtet?		
2	Definitionen	Das Verfahren definiert die folgenden Punkte? 1910.147 (b) 1. Betroffene Arbeitnehmer 2. Befugte Arbeitnehmer 3. Energier 4. In der Lage, sich auszusperrern 5. Energiisoliergerät 6. Energiequelle 7. Sperrvorrichtung 8. Sperrvorrichtung 9. Sperrvorrichtung 10. Sperrvorrichtung		
3	Inhalt	Ist in dem Programm Verfahren oder Methoden zur Bestimmung von Energiekontrollperioden enthalten? 1910.147 ((c) ((1))		
4	Inhalt	Ist das Programm mit den Anforderungen an die Ausbildung von Mitarbeitern für autorisierte und betroffene Personen verbunden? 1910.147 ((c) ((1))		
5	Inhalt	Ist in dem Programm regelmäßige Inspektionsanforderungen vorhanden? 1910.147 (c) 1)		
6	Inhalt	Ist das Verfahren geeignet, Verfahren zu ermitteln, die angewendet werden, wenn ein Energieisolierer nicht verwendet werden kann? 1910.147 ((c) ((2) ((i))		
7	Inhalt	Ist in dem Programm die Praxis und die Einschränkungen der Verwendung von Tagut ausschließlich festgestellt? 1910.147		
8	Inhalt	Ist in dem Programm LOTO-Konstruktionskriterien für neue Geräte festgelegt? 1910.147 ((c) 2) 3)		
9	Inhalt	Ist das Programm in den folgenden Abschnitten enthalten? 1910.147(c) 4)(ii) 1. Umfang des Programms 2. Zweck des Programms 3. Zulassung 4. Regeln und Techniken für LOTO 5. Eine spezifische Erklärung für die Anwendung des Verfahrens 6. Spezifische Verfahrensschritte zum Abschalten, Isolieren, Blockieren und Absichern von Maschinen oder 7. Spezifische Verfahrensschritte für die Einbringung, Entfernung und Übertragung von Sperrgeräten oder Sperrgeräten 8. Spezifische Anforderungen zur Überprüfung der Wirksamkeit von Sperrgeräten, Sperrgeräten und sonstigen Energiekontrollmaßnahmen		
10	Inhalt	Sind die Materialien vom Arbeitgeber zur Verwendung als LOTO-Geräte bereitgestellt? 1910.147		
	Ausrüstung	Erfüllen die LOTO-Geräte die folgenden Kriterien? 1910.147		
11	Ausrüstung	Erfüllen die LOTO-Geräte die folgenden Kriterien? 1910.147(c)(5)(ii) 1. Einzigartig identifiziert 2. auf LOTO verwendet 3. Langlebig 4. Umgebung 5. In der Lage, ohne Verschlechterung nass zu werden 6. In der Lage, sauren oder grundlegenden Umgebungen zu widerstehen, in denen Säuren oder Basen gespeichert sind 7. Standardisiert - gleiche Farbe, Gestalt, Form usw. muss einem Kriterium entsprechen 8. Wesentliche/Schwere Pflicht 9. Identifizierbar 10. Stellen Sie Mitarbeitern eine Warnung zur Verfügung		
12	Inspektionen	Ist der Arbeitgeber mindestens einmal jährlich eine regelmäßige Kontrolle des Energiekontrollverfahrens durchführen, um sicherzustellen, dass das Verfahren und die Anforderungen dieses 1910.147 (c) (6) (i) (A)		
13	Inspektionen	Führt der Arbeitgeber eine regelmäßige Inspektion durch, die eine Überprüfung der Verantwortlichkeiten jedes autorisierten Mitarbeiters im Rahmen des Programms beinhaltet? 1910.147(c)		
14	Inspektionen	Ist der Arbeitgeber eine regelmäßige Inspektion durchführen, die die Identifizierung der Maschine, das Datum der Inspektion, die in der Inspektion und die Person, die die Inspektion durchführt? 1910.147		
15	Ausbildung	Ist der Arbeitgeber für autorisierte und betroffene Mitarbeiter eine Ausbildung bereit? 1910.147 (c) (7) (i)		
16	Ausbildung	Bereitstellt der Arbeitgeber eine Ausbildung, die das Verständnis der Kenntnisse und Fähigkeiten beinhaltet, die für eine sichere Nutzung von LOTO erforderlich sind? 1910.147(c) 7)		
17	Ausbildung	Ist die Ausbildung durch den Arbeitgeber erforderlich, um gefährliche Energiequellen, Arten und Größen der am Arbeitsplatz verfügbaren Energie zu erkennen und Die Kommission hat die Kommission mit der Einführung einer Richtlinie zur Änderung der Verordnung (EWG) Nr. 1408/71 in Kraft gesetzt.		

Abschottungs- und Tagout-Audit — Prüfliste

Nr.	Abschnitt	Prüfpunkt	Ergebnis	Bemerkung / Nachweis-Nr.
18	Ausbildung	Ist der Arbeitgeber den betroffenen Personen eine Ausbildung zur Verwendung und zum Zweck der Energiekontrollverfahren zur Verfügung? 1910.147		
19	Ausbildung	Ist die Ausbildung durch den Arbeitgeber nur auf die Grenzen des Ausbildungsangebots ausgerichtet? 1910.147 (c) (7) (ii)		
20	Ausbildung	Ist die Arbeitgeberadresse LOTO-Wiederbildung und die Voraussetzungen für die Wiedereinbildung erforderlich? 1910.147 (c) (7) (iii) (A)		
21	Ausbildung	Verfolgt der Arbeitgeber die LOTO-Ausbildung einschließlich der Namen und der Termine der Ausbildung der Mitarbeiter? 1910.147 (c) (7) (iv)		
22	Loto-Schritte	Wird das Lock-out nur von dem autorisierten Mitarbeiter durchgeführt, der die Wartung durchführt? 1910.147 ((c) ((8))		
23	Loto-Schritte	Befugte Mitarbeiter folgen dem Schritt-für-Schritt-Prozess für LOTO? 1910.147 ((d) 1. Anwendung der Steuerung 2. Vorbereitung auf den Abschluss 3. Machenabschluss 4. Maschineneisolation 5. LOTO-Anwendung 6. Freigabe der gespeicherten Energie 7. Überprüfung der Isolation 8. Vollendung der Wartung 9. Freigabe von LOTO 10. LOTOEntfernung des Geräts		
24	Loto-Schritte	Gibt das Programm Leitlinien für die Prüfung oder Umstellung von Maschinen während des LOTO? 1910.147 ((f) ((1))		
25	Loto-Schritte	Gibt das Programm Anweisungen für Interaktionen mit Auftragnehmern? 1910.147 ((f) ((2))		
26	Loto-Schritte	Gibt das Programm Leitlinien für die LOTO-Gruppe? 1910.147 ((f) ((3))		
27	Loto-Schritte	Bereitstellt das Programm Geräte für die Gruppe LOTO? 1910.147 ((f) ((3))		
28	Loto-Schritte	Gibt das Programm Anweisungen für Schichtwechsel?		
	Prüfungsscore	90 - 100 Exzellente: Nur 1 oder 2 geringfügige Mängel		
	Prüfungsscore	80 - 90 Durchschnitt: Keine größeren, mehr als 2 geringfügige Mängel		
	Prüfungsscore	70 - 80 Arme: Ein großer Mangel		
	Prüfungsscore	< 70 Ausfall: Mehr als zwei große Mängel		

Abschottungs- und Tagout-Audit — Bewertung & Unterschrift

Bewertung

Punkt	Max.	Punkte
Prüfungsscore		

Hinweis: Die Quelle definiert keine Punkterechnung je Prüfpunkt; Punkte und Summe werden manuell eingetragen.

Bestätigung durch Unterschrift

Unterschrift Auditor	
Unterschrift Verantwortlicher	
Datum	