

叉车司机每日检查清单——行业认证版

模板信息

模板固定标识	forklift-operator-daily-checklist
版本	v1.0
语言	简体中文 (zh-CN)
检查项数量	37
来源	https://layeraudit.com
修订日期	2026-10-27
说明	本叉车操作员每日检查表帮助仓库经理和安全团队防止因车队班前检查不一致而导致的设备故障和合规缺口。使用结构化的叉车每日检查表跟踪油液液位、货叉完好性和运行测试，确保每位操作员在每次班前一致执行。下载本检查表，以减少计划外停机、满足叉车检查要求并建立可靠的仓库安全计划。

审核信息 (审核时填写)

审核日期	
审核人	
审核区域/部门	
陪同人员	

使用说明

1. 本审核表共 37 个检查项，逐条在「检查清单」工作表中记录结果。
2. 源文件未定义固定的合格判定选项，请按贵司规则填写结果（如：符合 / 不符合 / 不适用）。
3. 评分、结论与签名由审核人在「评分与签字」工作表中手工填写。
4. 需要照片或其他证据时，在「备注/证据编号」列填写证据编号，照片按编号单独存档。
5. 检查项编号已重新编排为连续编号；与源文件的行号对应关系保存在交付包中的「编号对应表.xlsx」。

叉车司机每日检查清单——行业认证版 — 检查清单

编号	章节	检查项目	结果	备注/证据编号
1	操作员资质与培训验证	操作员持有由授权培训师颁发的有效且现行的叉车操作员证书。		
	操作员资质与培训验证	证书签发日期		
	操作员资质与培训验证	证书失效日期		
2	操作员资质与培训验证	证书包括针对所操作叉车的具体类型和型号的培训。		
3	操作员资质与培训验证	操作员已在规定期限内或发生任何事故或未遂事件（险情）后完成复训。		
4	操作员资质与培训验证	已按OSHA要求在过去三年内完成有记录的操作绩效评估。		
5	设备总体状况	叉车清洁，表面无过多污垢、油污或可燃物积聚。		
6	设备总体状况	标有载荷能力和操作信息的铭牌清晰可读且安装牢固。		
7	设备总体状况	底盘和护顶架无结构性裂纹、弯曲或焊接缺陷。		
8	设备总体状况	操作室内无垃圾、松散工具或未固定的物品。		
9	轮胎与车轮	轮胎无可见割伤、嵌入异物或块状剥落迹象。		
10	轮胎与车轮	胎面深度足以保证抓地力，且各表面磨损均匀。		
11	轮胎与车轮	车轮和轮辋无裂纹、变形或螺栓缺失。		
12	轮胎与车轮	轮毂螺母齐全、紧固，且无螺纹损伤或锈蚀迹象。		
13	货叉、门架及属具	货叉无可见裂纹、弯曲及叉跟过度磨损（按制造商限值）。		
14	货叉、门架及属具	货叉定位销和锁止装置齐全且完全到位。		
15	货叉、门架及属具	门架和起升链条运动灵活、润滑良好，无扭结或磨损。		
16	货叉、门架及属具	各属具（夹具、旋转器等）安装牢固且功能正常。		
17	液压系统	液压油液位处于安全运行范围内，无污染迹象。		
18	液压系统	油缸、接头和软管无泄漏、磨损或受压鼓包。		
19	液压系统	倾斜和起升操作平稳，无迟滞或抖动。		
20	液压系统	松开操纵装置后，门架保持原位不下沉。		
21	操纵装置与仪表	转向操作平顺，无迟滞或过大自由间隙。		
22	操纵装置与仪表	制动踏板制动渐进，完全踩下时能使车辆保持静止。		
23	操纵装置与仪表	所有仪表（电量、小时计、油位、机油压力等）读数准确。		
24	操纵装置与仪表	起升、倾斜和辅助操纵装置响应迅速且无卡滞。		
25	动力装置	动力装置类型		
26	动力装置	蓄电池连接件牢固，无腐蚀、裂纹或变色。		
27	动力装置	蓄电池固定装置完好、紧固，可防止运行期间移动。		
28	动力装置	蓄电池电量满足预期班次时长的需要。		
29	动力装置	蓄电池通气孔盖就位，无可见电解液泄漏。		
30	动力装置	燃油箱固定妥善，连接处无泄漏，O形密封圈完好。		
31	动力装置	液化石油气（LPG）罐的软管和阀门无磨损或泄漏迹象。		
32	动力装置	燃油量充足，截止阀可正常操作且有标识。		
33	动力装置	发动机舱无燃油气味、积液或残留物。		
34	灯光、后视镜及安全装备	前照灯和制动灯工作正常，无闪烁或变暗。		
35	灯光、后视镜及安全装备	声响警告装置（喇叭、倒车报警器）声音响亮、清晰。		
36	灯光、后视镜及安全装备	顶部观察镜和后视镜清洁、完好且调整正确。		
37	灯光、后视镜及安全装备	安全带伸缩自如，猛拉测试时能锁止。		
	签署确认	补充说明		

叉车司机每日检查清单——行业认证版 — 评分与签字

签字确认

操作员签字	
主管签字	