

Lista de verificación diaria de los operadores de carretillas elevadoras - Industria examinada

Información de la plantilla

ID de plantilla	forklift-operator-daily-checklist
Versión	v1.0
Idioma	Español (es)
N.º de puntos de verificación	37
Fuente	https://layeraudit.com
Fecha de revisión	2026-10-27
Descripción	Descripción: Esta lista de verificación diaria de los operadores de carretillas elevadoras ayuda a los gerentes de almacenes y equipos de seguridad a prevenir las fallas de los equipos y las brechas de cumplimiento causadas por inspecciones inconsistentes antes del cambio en toda la flota. Descargar esta lista de verificación para reducir los tiempos de inactividad no planificados, cumplir con los requisitos de inspección de carretillas elevadoras y construir un programa de seguridad de almacenes confiable.

Información de la auditoría (completar durante la auditoría)

Fecha de auditoría	
Auditor	
Área / Departamento	
Acompañante	

Instrucciones de uso

1. Esta plantilla contiene 37 puntos de verificación. Registre los resultados en la hoja 'Lista de verificación'.
2. La fuente no define opciones fijas de conformidad. Registre los resultados según sus propios criterios (p. ej. Conforme / No conforme / N. A.).
3. Las puntuaciones, conclusiones y firmas se introducen manualmente en la hoja 'Puntuación y firmas'.
4. Para fotos u otras evidencias, anote el n.º de evidencia en la columna 'Observaciones / N.º de evidencia' y archive las fotos numeradas.
5. Los puntos de verificación se han reenumerado consecutivamente. La correspondencia con las filas de origen figura en '编号对应表.xlsx' del paquete de entrega.

Lista de verificación diaria de los operadores de carretillas elevadoras - Industria examinada — Lista de verificación

N.º	Sección	Punto de verificación	Resultado	Observaciones / N.º de evidencia
1	Verificación de las cualificaciones y la formación de los operadores	El operador posee una certificación válida y vigente de operador de carretillas elevadoras expedida por un entrenador autorizado.		
	Verificación de las cualificaciones y la formación de los operadores	Fecha de emisión de la certificación		
	Verificación de las cualificaciones y la formación de los operadores	Fecha de caducidad de la certificación		
2	Verificación de las cualificaciones y la formación de los operadores	La certificación incluye formación sobre el tipo y modelo específico de carretilla elevadora en operación.		
3	Verificación de las cualificaciones y la formación de los operadores	El operador ha completado la formación de actualización en el plazo requerido o después de cualquier incidente o falta cercana.		
4	Verificación de las cualificaciones y la formación de los operadores	En los últimos tres años se ha completado una evaluación documentada del rendimiento, tal como lo exige la OSHA.		
5	Condición general del equipo	El montaje de correa es limpio sin exceso de suciedad, aceite o acumulación combustible en las superficies.		
6	Condición general del equipo	La placa de nombres con capacidad de carga e información de funcionamiento es legible y está conectada de forma segura.		
7	Condición general del equipo	El chasis y el sistema de protección aérea están libres de grietas estructurales, curvas o defectos de soldadura.		
8	Condición general del equipo	El compartimiento del operador está libre de basura, herramientas sueltas o objetos no protegidos.		
9	Las llantas y las ruedas	Los neumáticos no tienen cortes visibles, material incorporado o signos de descomposición.		
10	Las llantas y las ruedas	La profundidad del rodamiento es suficiente para la tracción y se observa incluso el desgaste en todas las superficies.		
11	Las llantas y las ruedas	Las ruedas y los llantas no tienen grietas, deformaciones o tornillos faltantes.		
12	Las llantas y las ruedas	Las nueces de lug están presentes, apretadas, y no muestran signos de daño o oxidación de hilo.		
13	Forcas, Mast y Adjunto	Las tenedores están libres de grietas visibles, curvas y desgaste excesivo del talón (por límites del fabricante).		
14	Forcas, Mast y Adjunto	Los pines y cerraduras de retención de la tenedor están presentes y completamente activados.		
15	Forcas, Mast y Adjunto	Las cadenas de masto y elevador se mueven libremente y se lubrican adecuadamente sin que se desgasten o se desgasten.		
16	Forcas, Mast y Adjunto	Los accesorios (clames, rotadores, etc.) están montados de forma segura y funcionan según lo previsto.		
17	Sistemas hidráulicos	Los niveles de fluidos hidráulicos están dentro del rango de operación seguro sin signos de contaminación.		
18	Sistemas hidráulicos	Los cilindros, accesorios y mangueras no muestran fugas, abrasiones o abultamientos bajo presión.		
19	Sistemas hidráulicos	Las operaciones de inclinación y elevación se realizan sin problemas sin dudar ni moverse con fuerza.		
20	Sistemas hidráulicos	El bastón permanece en posición sin deriva cuando se libera el control.		
21	Control y instrumentos	La dirección funciona sin problemas sin retrasos ni exceso de juego libre.		
22	Control y instrumentos	El pedal de freno se aplica gradualmente y sostiene el camión cuando está completamente deprimido.		
23	Control y instrumentos	Todos los indicadores (batería, medidor de horas, nivel de combustible, presión de aceite, etc.) proporcionan lecturas precisas.		
24	Control y instrumentos	Los controles de elevación, inclinación y auxiliar responden rápidamente y sin ataduras.		

Lista de verificación diaria de los operadores de carretillas elevadoras - Industria examinada — Lista de verificación

N.º	Sección	Punto de verificación	Resultado	Observaciones / N.º de evidencia
25	Motor	Tipo de motor		
26	Motor	Los conectores de baterías son seguros y libres de corrosión, grietas o decoloración.		
27	Motor	Las retenciones de la batería están intactas, apretadas y impiden el movimiento durante el funcionamiento.		
28	Motor	El nivel de carga de la batería es adecuado para la duración esperada del turno.		
29	Motor	Las tapas de ventilación de la batería están en su lugar y no se ve ninguna fuga de electrolitos.		
30	Motor	Los tanques de combustible están adecuadamente asegurados con conexiones sin fugas y anillos O intactos.		
31	Motor	Las mangueras y válvulas de los tanques de GPL no muestran signos de desgaste o fuga.		
32	Motor	Los niveles de combustible son adecuados y la válvula de apagado es operable y está etiquetada.		
33	Motor	El compartimiento del motor está libre de olor a combustible, aglomeración o residuos.		
34	Luces, espejos y equipos de seguridad	Los faros y las luces de freno funcionan sin parpadeo ni oscurecimiento.		
35	Luces, espejos y equipos de seguridad	Los dispositivos de advertencia sonoros (cuerno, alarma de respaldo) son fuertes y distintos.		
36	Luces, espejos y equipos de seguridad	Los espejos de visión superior y posterior están limpios, intactos y alineados correctamente.		
37	Luces, espejos y equipos de seguridad	El cinturón de seguridad se extiende y se retira libremente y se bloquea cuando se prueba con un remolque afilado.		
	Aplicar el nombre	Nota adicional		

Lista de verificación diaria de los operadores de carretillas elevadoras - Industria examinada — Puntuación y firmas

Confirmación y firmas

Firma del operador	
Firma del supervisor	