

Tägliche Checkliste der Forkliftbetreiber - Industrie geprüft

Vorlagenangaben

Vorlagen-ID	forklift-operator-daily-checklist
Version	v1.0
Sprache	Deutsch (de)
Anzahl Prüfpunkte	37
Quelle	https://layeraudit.com
Revisionsdatum	2026-10-27
Beschreibung	Beschreibung: Diese tägliche Checkliste hilft Lagermanagern und Sicherheitsteams, Ausfall der Ausrüstung und Compliance-Lücken zu verhindern, die durchInkonsequente Vorwechselinspektionen in der gesamten Flotte. Überwachen Sie die Flüssigkeitswerte, die Integrität der Gabel und die Betriebsprüfungen mit einer strukturierten täglichen Checkliste für Gabelstapler, dieDiese Checkliste kann heruntergeladen werden, um unplanmäßige Ausfallzeiten zu reduzieren, die Anforderungen an die Inspektion von Gabelstaplern zu erfüllen undein zuverlässiges Lagersicherheitsprogramm.

Auditangaben (während des Audits auszufüllen)

Auditdatum	
Auditor	
Bereich / Abteilung	
Begleitung	

Hinweise zur Anwendung

1. Diese Vorlage enthält 37 Prüfpunkte. Ergebnisse werden im Arbeitsblatt 'Prüfliste' erfasst.
2. Die Quelle legt keine festen Bewertungsoptionen fest. Ergebnisse nach eigenen Kriterien eintragen (z. B. Erfüllt / Nicht erfüllt / N. A.).
3. Punkte, Bewertung und Unterschriften werden im Arbeitsblatt 'Bewertung & Unterschrift' manuell eingetragen.
4. Für Fotos oder andere Nachweise die Nachweis-Nr. in der Spalte 'Bemerkung / Nachweis-Nr.' eintragen und Fotos nummeriert ablegen.
5. Die Prüfpunkte wurden fortlaufend neu nummeriert. Die Zuordnung zu den Quellzeilen steht in '编号对应表.xlsx' des Lieferpakets.

Tägliche Checkliste der Forkliftbetreiber - Industrie geprüft — Prüfliste

Nr.	Abschnitt	Prüfpunkt	Ergebnis	Bemerkung / Nachweis-Nr.
1	Überprüfung der Qualifikation und Ausbildung des Betreibers	Der Betreiber besitzt eine gültige und aktuelle Zertifizierung für einen Gabelstaplerbetreiber, die von einem autorisierten Ausbilder ausgestellt wurde.		
	Überprüfung der Qualifikation und Ausbildung des Betreibers	Datum der Zertifizierung		
	Überprüfung der Qualifikation und Ausbildung des Betreibers	Ablaufdatum der Zertifizierung		
2	Überprüfung der Qualifikation und Ausbildung des Betreibers	Die Zertifizierung umfasst eine Ausbildung zum spezifischen Typ und Modell des betriebenen Gabelstapels.		
3	Überprüfung der Qualifikation und Ausbildung des Betreibers	Der Betreiber hat innerhalb des erforderlichen Zeitrahmens oder nach Vorfällen oder nahezu fehlenden Veranstaltungen eine Aktualisierungstraining absolviert.		
4	Überprüfung der Qualifikation und Ausbildung des Betreibers	In den letzten drei Jahren wurde eine dokumentierte Leistungsbewertung gemäß der OSHA abgeschlossen.		
5	Allgemeine Ausrüstungssituation	Die Gabelkraft ist sauber, ohne übermäßigen Schmutz, Öl oder brennbare Aufbau auf der Oberfläche.		
6	Allgemeine Ausrüstungssituation	Das Kennzeichen mit Lastkapazität und Betriebsinformationen ist lesbar und sicher angebracht.		
7	Allgemeine Ausrüstungssituation	Das Fahrwerk und der Oberschutz sind frei von Strukturkratzungen, Biegen oder Schweißfehlern.		
8	Allgemeine Ausrüstungssituation	Der Betriebskammer ist frei von Müll, losen Werkzeugen oder unsicheren Gegenständen.		
9	Reifen und Räder	Reifen haben keine sichtbaren Schnitte, eingebettete Materialien oder Anzeichen von Bruch.		
10	Reifen und Räder	Für die Traktion reicht die Fahrtiefe aus und über die Oberflächen wird sogar Verschleiß beobachtet.		
11	Reifen und Räder	Die Räder und Felgen sind frei von Rissen, Verzerrungen oder fehlenden Schrauben.		
12	Reifen und Räder	Die Lugs sind alle angebracht und zeigen keine Anzeichen von Fädenschäden oder Rost.		
13	Gabeln, Mast und Anhänge	Die Gabeln sind frei von sichtbaren Rissen, Biegen und übermäßiger Fersenverschleiß (je nach Herstellergrenzen).		
14	Gabeln, Mast und Anhänge	Die Fork-Haltspinnen und Schlösser sind vorhanden und vollständig eingesetzt.		
15	Gabeln, Mast und Anhänge	Die Masten- und Liftketten bewegen sich frei und werden ordnungsgemäß geschmiert, ohne dass sie sich abklenken oder verschleiern.		
16	Gabeln, Mast und Anhänge	Alle Anschlüsse (Klammern, Rotatoren usw.) sind sicher montiert und funktionieren wie vorgesehen.		
17	Hydraulische Systeme	Die Hydraulikflüssigkeitswerte liegen innerhalb eines sicheren Betriebsbereichs, ohne Anzeichen einer Kontamination.		
18	Hydraulische Systeme	Zylinder, Anschlüsse und Schläuche zeigen unter Druck keine Leckagen, Abrasionen oder Auspuffungen.		
19	Hydraulische Systeme	Die Neigung und die Aufhebung erfolgen reibungslos, ohne zu zögern oder sich zu bewegen.		
20	Hydraulische Systeme	Mast bleibt in Position, wenn die Steuerung freigesetzt wird.		
21	Kontrollen und Instrumente	Die Steuerung funktioniert reibungslos, ohne Verzögerung oder übermäßiges Spiel.		
22	Kontrollen und Instrumente	Das Bremspedal wird allmählich eingesetzt und hält den Lkw, wenn er vollständig gedrückt ist.		
23	Kontrollen und Instrumente	Alle Messgeräte (Batterie, Stundenmesser, Kraftstoffpegel, Öldruck usw.) liefern genaue Messwerte.		
24	Kontrollen und Instrumente	Aufzugs-, Neigung- und Hilfssteuerungen reagieren schnell und ohne Bindung.		
25	Motor	Motorart		

Tägliche Checkliste der Forkliftbetreiber - Industrie geprüft — Prüfliste

Nr.	Abschnitt	Prüfpunkt	Ergebnis	Bemerkung / Nachweis-Nr.
26	Motor	Batterieverbindungen sind sicher und frei von Korrosion, Rissen oder Verfärbung.		
27	Motor	Die Batteriestellungen sind intakt, eng und verhindern Bewegung während des Betriebs.		
28	Motor	Die Batterieladung ist für die erwartete Schichtdauer geeignet.		
29	Motor	Batterieventilationskappen sind vorhanden und kein Elektrolytleckage ist sichtbar.		
30	Motor	Die Kraftstofftanks sind mit leckfreien Verbindungen und intakten O-Ringen ordnungsgemäß gesichert.		
31	Motor	Die Schläuche und Ventile auf LPG-Tanken zeigen keine Anzeichen von Verschleiß oder Leckage.		
32	Motor	Die Treibstoffwerte sind ausreichend und das Schaltventil ist bedienbar und markiert.		
33	Motor	Der Motorraum ist frei von Brennstoffgeruch, Bündelung oder Rückständen.		
34	Lichter, Spiegel und Sicherheitsgeräte	Scheinwerfer und Bremsenleuchten funktionieren ohne Blinken oder Dämmen.		
35	Lichter, Spiegel und Sicherheitsgeräte	Hörbare Warngeräte (Horn, Backup-Alarm) sind laut und deutlich.		
36	Lichter, Spiegel und Sicherheitsgeräte	Die Ober- und Rückspiegel sind sauber, ungebrochen und richtig ausgerichtet.		
37	Lichter, Spiegel und Sicherheitsgeräte	Der Sicherheitsgurt erstreckt sich und zieht sich frei zurück und schließt sich, wenn er mit einem scharfen Zug getestet wird.		
	Unterschreiben	Zusätzliche Hinweise		
	Unterschreiben	Unterzeichnung des Betreibers		

Tägliche Checkliste der Forkliftbetreiber - Industrie geprüft — Bewertung & Unterschrift

Bestätigung durch Unterschrift

Unterschrift des Aufsichtspersonen	
------------------------------------	--