

工厂验收测试 (FAT) 清单

模板信息

模板固定标识	factory-acceptance-test-checklist
版本	v1.0
语言	简体中文 (zh-CN)
检查项数量	58
来源	https://layeraudit.com
修订日期	2026-10-27
说明	使用本出厂验收测试 (FAT, Factory Acceptance Test) 检查表记录FAT方案的完成/未完成情况，采集整个FAT流程的照片证据 (包括危险源辨识、安全检查和人体工学评估)，在实际FAT中明确合格/不合格验收标准，为设备不合格项分配纠正措施，并以FAT人员的数字签名对出厂验收测试进行确认。

审核信息 (审核时填写)

审核日期	
审核人	
审核区域/部门	
陪同人员	

使用说明

- 1. 本审核表共 58 个检查项，逐条在「检查清单」工作表中记录结果。
- 2. 源文件未定义固定的合格判定选项，请按贵司规则填写结果 (如：符合 / 不符合 / 不适用)。
- 3. 评分、结论与签名由审核人在「评分与签字」工作表中手工填写。
- 4. 需要照片或其他证据时，在「备注/证据编号」列填写证据编号，照片按编号单独存档。
- 5. 检查项编号已重新编排为连续编号；与源文件的行号对应关系保存在交付包中的「编号对应表.xlsx」。

工厂验收测试 (FAT) 清单 — 检查清单

编号	章节	检查项目	结果	备注/证据编号
1	出厂验收测试方案	标准作业规程		
2	出厂验收测试方案	合格证书		
3	出厂验收测试方案	焊接工艺评定		
4	出厂验收测试方案	竣工技术图纸		
5	出厂验收测试方案	仪器校准证书		
6	出厂验收测试方案	设备数据表		
7	出厂验收测试方案	材料数据表		
8	出厂验收测试方案	标准维护规程		
9	出厂验收测试方案	安装、维护和用户手册		
10	出厂验收测试方案	推荐备件清单		
11	出厂验收测试方案	培训材料		
12	出厂验收测试方案	出厂验收测试 (FAT) 程序		
13	出厂验收测试准备	危险源辨识		
14	出厂验收测试准备	噪声：考虑试验区域是否需要听力防护。试验是否会产生更高的噪声级？		
15	出厂验收测试准备	火灾/点火源：考虑试验区域内是否正在进行动火作业。考虑围堵/试验要求。		
16	出厂验收测试准备	危险物质：试验是否会接触任何危险物质？参阅材料安全数据表 (MSDS) ，并考虑专用的个人防护装备 (PPE) /预防措施。		
17	出厂验收测试准备	石棉：FAT人员在本试验期间是否可能接触石棉？如不确定，请查阅石棉登记册/工作范围以了解已知来源。		
18	出厂验收测试准备	滑倒与绊倒危险：考虑试验现场是否存在任何滑倒/绊倒危险。待测设备是否会构成绊倒危险？		
19	出厂验收测试准备	坠落物体：出厂验收测试是否会在他人可能通行的位置上方进行？FAT人员是否会在他人下方测试设备？		
20	出厂验收测试准备	吊装：考虑FAT是否涉及起重机吊装。确保已开展吊装作业分析。		
21	出厂验收测试准备	高处测试：考虑FAT人员在本试验期间是否在高处作业。他们是否接受了执行本试验的培训？		
22	出厂验收测试准备	室外测试：考虑环境条件/相关危险。考虑防止高温/低温伤害的预防措施。		
23	出厂验收测试准备	环境影响：是否存在向排水系统、海洋环境、水道、土壤、大气排放污染物的可能？振动/噪声排放是否超出项目边界？是否产生粉尘或需处置危险废物？		
24	出厂验收测试准备	安全检查		
25	出厂验收测试准备	防护门是否易于接近且便于使用？		
26	出厂验收测试准备	紧急停止按钮位置是否合适？		
27	出厂验收测试准备	火灾报警器是否正常工作？		
28	出厂验收测试准备	灭火器是否到位并有清晰标识？		
29	出厂验收测试准备	FAT人员是否知晓急救箱的位置？		
30	出厂验收测试准备	是否张贴了应急电话号码？		
31	出厂验收测试准备	是否安装了安全开关？		
32	出厂验收测试准备	是否配备了足够的机器防护装置？		
33	出厂验收测试准备	设备和材料标签是否齐全？		
34	出厂验收测试准备	机械铭牌是否清晰可见？		
35	出厂验收测试准备	人体工学评估		
36	出厂验收测试准备	人工搬运：考虑FAT是否包含任何人工搬运风险。		
37	出厂验收测试准备	所有仪器或材料是否尽可能靠近试验区域？		
38	出厂验收测试准备	是否随时备有手推车、滑轮车或其他搬运辅助器具用于搬移仪器或材料？		
39	出厂验收测试准备	试验区域布置是否得当？		
40	出厂验收测试准备	FAT人员是否接受了安全举升技巧、用具及搬运装置方面的培训？		
41	出厂验收测试准备	FAT人员是否熟悉人体工学政策和程序？		
42	出厂验收测试人员	是否进行了预测试？		
43	出厂验收测试人员	确认纠正措施的实施情况。		
44	出厂验收测试人员	设计工程师和制造经理是否一致认为设备已准备好进行FAT？		
45	出厂验收测试人员	操作人员和维护人员是否到场？		
46	出厂验收测试人员	客户是否知晓验收标准？		
47	出厂验收测试人员	所有FAT人员是否配备了合适的个人防护装备 (PPE) ？		
48	设备出厂验收测试	启动过程		
49	设备出厂验收测试	安全		
50	设备出厂验收测试	控制系统		
51	设备出厂验收测试	用户界面		
52	设备出厂验收测试	人体工学		
53	设备出厂验收测试	性能		
54	设备出厂验收测试	停机过程		
55	设备出厂验收测试	维护		
56	设备出厂验收测试	法规/卫生设计		
57	设备出厂验收测试	符合规格		
58	出厂验收测试后检查表	遗留整改项清单		
	完工	补充观察记录		
	完工	设备已按照客户规格生产。由于设备可靠性已得到验证，现计划交付并在客户现场安装。		

工厂验收测试 (FAT) 清单 — 评分与签字

签字确认

质量经理全名及签字	
客户代表全名及签字	
设计工程师负责人全名及签字	
制造经理全名及签字	
维护协调员全名及签字	
首席操作员全名及签字	