

工場受容試験チェックリスト

テンプレート情報

テンプレートID	factory-acceptance-test-checklist
版	v1.0
言語	日本語 (ja)
チェック項目数	58
出典	https://layeraudit.com
改訂日	2026-10-27
説明	説明：このファクトリー受容テスト (FAT) チェックリストを使用して、完全なFATプロトコル/不完全なFATプロトコルを文書化し、すべてのFATの写真証拠を撮影します危険性識別、安全検査およびエロゴノミック評価を含む手順、実際のFATで合格/失敗の受け入れ基準を指定し、割り当て機器の不適合を修正する措置を講じ、FATスタッフのデジタル署名で工場の受け入れテストを検証する。

監査情報 (監査時に記入)

監査日	
監査者	
監査対象エリア / 部門	
同行者	

使用方法

- 本テンプレートは 58 件のチェック項目で構成されています。結果は「チェックリスト」シートに記入してください。
- 元ファイルには合否判定の選択肢が定義されていません。貴社の基準に従って結果を記入してください (例：適合 / 不適合 / 対象外)。
- 得点・結論・署名は「評価と署名」シートに手動で記入します。
- 写真などの証拠が必要な場合は「備考 / 証拠番号」列に証拠番号を記入し、写真を番号で管理してください。
- チェック項目番号は連続番号に再採番しています。元ファイルの行番号との対応は納品パッケージの「番号対応表.xlsx」に記載しています。

工場受容試験チェックリスト — チェックリスト

No.	区分	チェック項目	結果	備考 / 証跡番号
1	工場受容試験プロトコル	標準作業手順		
2	工場受容試験プロトコル	適合証明書		
3	工場受容試験プロトコル	ウェルディングプロセスの資格		
4	工場受容試験プロトコル	組み立てた技術図		
5	工場受容試験プロトコル	機器の校正証明書		
6	工場受容試験プロトコル	機器データシート		
7	工場受容試験プロトコル	材料データシート		
8	工場受容試験プロトコル	標準的なメンテナンス手順		
9	工場受容試験プロトコル	設置・保守・ユーザー・マニュアル		
10	工場受容試験プロトコル	おすすめのスペアパーツリスト		
11	工場受容試験プロトコル	訓練資料		
12	工場受容試験プロトコル	FAT手続き		
13	工場受験の準備	危険を特定する		
14	工場受験の準備	音声: 試用場における聴覚保護の必要性を考慮してください。 試用場では騒音レベルが高くなるのでしょうか？		
15	工場受験の準備	燃焼/燃焼源: 熱作業が行われているか検討する。 抑制/試験要件を考慮する。		
16	工場受験の準備	危険性のある物質: 検査には危険物質と接触するものがありますか？ MSDS を参照し、特殊なPPE/予防策を検討してください。		
17	工場受験の準備	テスト中に、肥満のスタッフがアスベストにさらされているか検討してください。 確信がない場合は、既知の情報源をアスベスト登録/施工範囲にチェックしてください。		
18	工場受験の準備	スリップ・トラップ・リスク: 試験現場に滑り/転出の危険があるかどうかを検討する。試験される機器が転出の危険となるか？		
19	工場受験の準備	工場の受け入れテストは他の合格する場所の上で行なわれるのでしょうか？		
20	工場受験の準備	引き上げ: 引き上げに巻き込まれたり引き上げに巻き込まれたり引き上げ研究が行われたりするかを考えてみてください。		
21	工場受験の準備	高さのテスト: このテストの中で肥満の職員が高さで作業しているかないかを検討してください。彼らはテストを行なうために訓練されていますか？		
22	工場受験の準備	外での試験: 環境条件/関連危険を考慮し、熱/寒さへの暴露を防ぐための注意事項を考慮します。		
23	工場受験の準備	環境への影響: 排水道、海洋環境、水路、地面、大気への汚染物質の放出の可能性はあるのか？プロジェクト周辺を超えて、塵を発生させたり、有害廃棄物を処分したりする。		
24	工場受験の準備	安全検査		
25	工場受験の準備	警備門はアクセスしやすく使えますか？		
26	工場受験の準備	緊急停止ボタンは良い場所にあるのか？		
27	工場受験の準備	火災警報が正しく動いているか？		
28	工場受験の準備	防火器が設置され、はっきりと表示されているか？		
29	工場受験の準備	FATのスタッフはファーストヘルプキャビネットの位置を知っていますか？		
30	工場受験の準備	緊急電話が表示されているか？		
31	工場受験の準備	安全スイッチが設置されているか？		
32	工場受験の準備	十分な機械警備員が設置されているか？		
33	工場受験の準備	十分な設備や材料のラベルはありますか？		
34	工場受験の準備	機械の名標は見えるのか？		
35	工場受験の準備	エルゴノミック評価		
36	工場受験の準備	マニュアル・ハンドリング: FATにはマニュアル・ハンドリングリスクがあるかどうかを検討する。		
37	工場受験の準備	試験領域に可能な限り近付いているか？		
38	工場受験の準備	道具や道具を移動するために簡単に乗り物、ドール、あるいは他の道具が入手できるのでしょうか。		
39	工場受験の準備	試験エリアは適切に設置されているか？		
40	工場受験の準備	FAT の職員は安全な持ち上げ技法、使用及び持ち運び装置について訓練を受けていますか？		
41	工場受験の準備	FATのスタッフはエルゴノミクス政策と手順に詳しいか？		
42	工場受容試験スタッフ	予備試験が行われたか？		
43	工場受容試験スタッフ	補正措置の適用を検証する。		
44	工場受容試験スタッフ	設計エンジニアと製造担当者は機器が FAT に備えると合意しますか？		
45	工場受容試験スタッフ	操作員やメンテナンススタッフは出席していますか？		
46	工場受容試験スタッフ	顧客は受け入れ基準を知っていますか？		
47	工場受容試験スタッフ	FAT のスタッフはすべて正しい PPE を備えているのでしょうか。		
48	工場での設備の受容試験	スタートアッププロセス		
49	工場での設備の受容試験	安全性		
50	工場での設備の受容試験	制御システム		
51	工場での設備の受容試験	ユーザーインターフェイス		

工場受容試験チェックリスト — チェックリスト

No.	区分	チェック項目	結果	備考 / 証跡番号
52	工場での設備の受容試験	エルゴノミックス		
53	工場での設備の受容試験	性能		
54	工場での設備の受容試験	閉鎖プロセス		
55	工場での設備の受容試験	メンテナンス		
56	工場での設備の受容試験	規制/衛生設計		
57	工場での設備の受容試験	仕様への適合		
58	工場後の受容試験チェックリスト	パンチリスト		
	完成	追加注意事項		
	完成	機器は顧客の仕様に従って製造された.機器の信頼性が確認されたため、配達予定されている。クライアントの現場に設置する		

工場受容試験チェックリスト — 評価と署名

署名確認

品質管理者の全名と署名	
顧客代表の全名と署名	
設計技術者の総名と署名	
製造管理者の全名と署名	
メンテナンスコーディネーターの全名と署名	
主事業者の全名と署名	