

Lista de control de la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos - Industria examinada

Información de la plantilla

ID de plantilla	chemical-handling-storage-disposal
Versión	v1.0
Idioma	Español (es)
N.º de puntos de verificación	36
Fuente	https://layeraudit.com
Fecha de revisión	2026-10-27
Descripción	Descripción: Esta lista de verificación fue elaborada por nuestros socios expertos en la industria para proporcionar una guía completa para el manejo, almacenamiento y eliminación de productos químicos seguros.cubre EIP, procedimientos de manejo, prevención/respuesta a derrames, almacenamiento adecuado, métodos de eliminación y cumplimiento de la normativa.

Información de la auditoría (completar durante la auditoría)

Fecha de auditoría	
Auditor	
Área / Departamento	
Acompañante	

Instrucciones de uso

1. Esta plantilla contiene 36 puntos de verificación. Registre los resultados en la hoja 'Lista de verificación'.
2. La fuente no define opciones fijas de conformidad. Registre los resultados según sus propios criterios (p. ej. Conforme / No conforme / N. A.).
3. Las puntuaciones, conclusiones y firmas se introducen manualmente en la hoja 'Puntuación y firmas'.
4. Para fotos u otras evidencias, anote el n.º de evidencia en la columna 'Observaciones / N.º de evidencia' y archive las fotos numeradas.
5. Los puntos de verificación se han reenumerado consecutivamente. La correspondencia con las filas de origen figura en '编号对应表.xlsx' del paquete de entrega.

Lista de control de la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos - Industria examinada — Lista de verificación

N.º	Sección	Punto de verificación	Resultado	Observaciones / N.º de evidencia
1	Equipos de protección personal y medidas de seguridad	El EIP requerido (guantes, gafas, escudos faciales, respiradores) está disponible y se utiliza adecuadamente al manejar los productos químicos.		
2	Equipos de protección personal y medidas de seguridad	Las estaciones de lavado de ojos de emergencia y las duchas de seguridad son accesibles y se prueban regularmente.		
3	Equipos de protección personal y medidas de seguridad	Los kits de derrame están completamente almacenados y son fácilmente accesibles en las zonas donde se almacenan o utilizan productos químicos.		
4	Equipos de protección personal y medidas de seguridad	Las SDS (Datos de Seguridad) están disponibles, actualizadas y fácilmente accesibles para todos los productos químicos en el lugar.		
5	Equipos de protección personal y medidas de seguridad	Los procedimientos de manipulación de productos químicos están claramente comunicados y los empleados están debidamente capacitados.		
6	Tratamiento químico	Se utiliza contención secundaria para el transporte de líquidos peligrosos dentro de la instalación.		
7	Tratamiento químico	El equipo de transferencia química (bombas, mangueras, embudo) está en buen estado y se utiliza correctamente.		
8	Tratamiento químico	Se debe ventilar adecuadamente cuando se trabajan con productos químicos volátiles.		
9	Tratamiento químico	Los productos químicos incompatibles nunca se mezclan ni se almacenan juntos.		
10	Tratamiento químico	Se siguen procedimientos adecuados de manejo cuando se transfieren, mezclan o distribuyen productos químicos.		
11	Prevención y respuesta a los derrames	Se aplicarán medidas de contención de derrames (trays de goteo, absorbentes) cuando sea necesario.		
12	Prevención y respuesta a los derrames	Los materiales de limpieza de derrame son adecuados para los productos químicos almacenados y utilizados.		
13	Prevención y respuesta a los derrames	Todos los derrames, fugas o casi perdidos se informan y documentan.		
14	Prevención y respuesta a los derrames	Los sistemas de ventilación y los ventiladores de escape están en funcionamiento para minimizar la exposición durante los derrames.		
15	Prevención y respuesta a los derrames	Los empleados reciben formación sobre procedimientos de respuesta a las fugas de emergencia.		
16	Almacenamiento químico	Todos los productos químicos están etiquetados adecuadamente con nombre, advertencias de peligro y fecha de vencimiento.		
17	Almacenamiento químico	Las zonas de almacenamiento están claramente etiquetadas y designadas para tipos químicos específicos (inflamables, corrosivos, etc.).		
18	Almacenamiento químico	Las sustancias incompatibles (por ejemplo, ácidos y bases, oxidantes y combustibles) se almacenan por separado.		
19	Almacenamiento químico	Los productos químicos inflamables se almacenan en gabinetes resistentes al fuego aprobados, lejos de las fuentes de ignición.		
20	Almacenamiento químico	Los contenedores están bien sellados, libres de fugas y en buen estado.		
21	Almacenamiento químico	Las estanterías y los estantes de almacenamiento de productos químicos son estables, seguras y resistentes a los derrames o a las roturas.		
22	Almacenamiento químico	Los productos químicos sensibles a la temperatura se almacenan de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.		
23	Descarga química	Los residuos químicos se segregan por tipo y se etiquetan adecuadamente como peligrosos o no peligrosos.		
24	Descarga química	Los contenedores de desecho son a prueba de fugas, bien sellados y etiquetados con contenido y fechas de acumulación.		
25	Descarga química	Las áreas de almacenamiento de residuos cumplen con las regulaciones locales, estatales y federales.		
26	Descarga química	Los trapos usados, los absorbentes y los EIP contaminados se desechan en contenedores de residuos peligrosos apropiados.		

Lista de control de la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos - Industria examinada — Lista de verificación

N.º	Sección	Punto de verificación	Resultado	Observaciones / N.º de evidencia
27	Descarga química	Se siguen los métodos adecuados de eliminación (por ejemplo, recogida de residuos peligrosos, neutralización, reciclaje).		
28	Descarga química	Los procedimientos operativos estándar escritos (POS) para la eliminación de residuos químicos están disponibles, actualizados y seguidos por los empleados.		
29	Cumplimiento de las normas y documentación	El inventario de productos químicos se actualiza y revisa regularmente.		
30	Cumplimiento de las normas y documentación	Todos los procedimientos de manejo, almacenamiento y eliminación de productos químicos cumplen con las regulaciones ambientales locales y de la OSHA.		
31	Cumplimiento de las normas y documentación	Se mantendrán y serán accesibles los registros de desechos peligrosos y los registros de eliminación.		
32	Cumplimiento de las normas y documentación	La instalación cuenta con un Plan de Higiene Química (CHP) actualizado y accesible para los empleados.		
33	Cumplimiento de las normas y documentación	Los planes de seguridad, como el análisis de riesgos y los puntos críticos de control (HACCP) o la gestión de la seguridad de los procesos (PSM), se implementan y revisan cuando sea necesario.- ¿Qué? - Regularmente.		
34	Cumplimiento de las normas y documentación	Se documentan las inspecciones de las zonas de almacenamiento, los contenedores de residuos y los equipos de seguridad.		
35	Cumplimiento de las normas y documentación	Los permisos reglamentarios para el almacenamiento y eliminación de residuos químicos están vigentes y están disponibles para inspección.		
36	Cumplimiento de las normas y documentación	Los contactos de emergencia y los procedimientos para incidentes de materiales peligrosos se colocarán en lugares visibles.		
	Aplicar el nombre	Nota adicional		

de productos químicos - Industria examinada — Puntuación y

Confirmación y firmas

Firma del inspector	
Firma del supervisor	