

Chemische Handhabung, Lagerung und Entsorgung - Industrie geprüft

Vorlagenangaben

Vorlagen-ID	chemical-handling-storage-disposal
Version	v1.0
Sprache	Deutsch (de)
Anzahl Prüfpunkte	36
Quelle	https://layeraudit.com
Revisionsdatum	2026-10-27
Beschreibung	Beschreibung: Diese Checkliste wurde von unseren Industrie-Expertenpartnern entwickelt, um einen vollständigen Leitfaden für die sichere Chemikalienbehandlung, Lagerung und Entsorgung zu liefern. umfasst die EPP, die Handhabungsprozesse, die Verhütung/Reaktion auf Ausgiebe, die ordnungsgemäße Lagerung, die Entsorgungsmethoden und die Einhaltung der Vorschriften.

Auditangaben (während des Audits auszufüllen)

Auditdatum	
Auditor	
Bereich / Abteilung	
Begleitung	

Hinweise zur Anwendung

1. Diese Vorlage enthält 36 Prüfpunkte. Ergebnisse werden im Arbeitsblatt 'Prüfliste' erfasst.
2. Die Quelle legt keine festen Bewertungsoptionen fest. Ergebnisse nach eigenen Kriterien eintragen (z. B. Erfüllt / Nicht erfüllt / N. A.).
3. Punkte, Bewertung und Unterschriften werden im Arbeitsblatt 'Bewertung & Unterschrift' manuell eingetragen.
4. Für Fotos oder andere Nachweise die Nachweis-Nr. in der Spalte 'Bemerkung / Nachweis-Nr.' eintragen und Fotos nummeriert ablegen.
5. Die Prüfpunkte wurden fortlaufend neu nummeriert. Die Zuordnung zu den Quellzeilen steht in '编号对应表.xlsx' des Lieferpakets.

Chemische Handhabung, Lagerung und Entsorgung - Industrie geprüft — Prüfliste

Nr.	Abschnitt	Prüfpunkt	Ergebnis	Bemerkung / Nachweis-Nr.
1	Personalschutzausrüstung (PPE) und Sicherheitsmaßnahmen	Die erforderlichen Persönlichkeitsmittel (Handschuhe, Brille, Gesichtsschilde, Atemgeräte) sind zur Verfügung und werden beim Umgang mit Chemikalien ordnungsgemäß verwendet.		
2	Personalschutzausrüstung (PPE) und Sicherheitsmaßnahmen	Notfallwaschstellen und Sicherheitsduschen sind zugänglich und regelmäßig getestet.		
3	Personalschutzausrüstung (PPE) und Sicherheitsmaßnahmen	Die Spülgeräte sind voll ausgestattet und in Bereichen, in denen Chemikalien gelagert oder verwendet werden, leicht zugänglich.		
4	Personalschutzausrüstung (PPE) und Sicherheitsmaßnahmen	SDS (Safety Data Sheets) sind für alle Chemikalien vor Ort verfügbar, aktuell und leicht zugänglich.		
5	Personalschutzausrüstung (PPE) und Sicherheitsmaßnahmen	Die chemischen Handhabungsverfahren sind klar unterrichtet und die Mitarbeiter sind ordnungsgemäß ausgebildet.		
6	Chemische Handhabung	Bei der Beförderung gefährlicher Flüssigkeiten innerhalb der Anlage wird eine Sekundärkontention eingesetzt.		
7	Chemische Handhabung	Die chemische Übertragungsausrüstung (Pumpen, Schläuche, Leitungen) ist in gutem Zustand und wird ordnungsgemäß eingesetzt.		
8	Chemische Handhabung	Bei der Arbeit mit flüchtigen Chemikalien ist eine ordnungsgemäße Lüftung vorhanden.		
9	Chemische Handhabung	Kompatible Chemikalien werden nie gemischt oder zusammen gelagert.		
10	Chemische Handhabung	Bei der Übertragung, Mischung oder Verteilung von Chemikalien werden geeignete Handlungsverfahren eingehalten.		
11	Verhinderung und Bewältigung von Spülen	Bei Bedarf sind Rückschutzmaßnahmen (Tropf-Träger, Absorptionsmittel) in Kraft.		
12	Verhinderung und Bewältigung von Spülen	Die für die gelagten und verwendeten Chemikalien geeigneten Stoffe zur Reinigung von Spülen sind.		
13	Verhinderung und Bewältigung von Spülen	Alle Vergießen, Lecks oder nahezu Verluste werden gemeldet und dokumentiert.		
14	Verhinderung und Bewältigung von Spülen	Die Lüftungssysteme und die Abgasventilatoren sind in Betrieb, um die Exposition während der Verschüttung zu minimieren.		
15	Verhinderung und Bewältigung von Spülen	Die Mitarbeiter werden auf Notfall- und Ausstoßverfahren ausgebildet.		
16	Chemische Speicherung	Alle Chemikalien sind ordnungsgemäß mit Namen, Gefahrenwarnungen und Ablaufdatum gekennzeichnet.		
17	Chemische Speicherung	Speicherbereiche sind eindeutig für bestimmte chemische Typen (Brennstoffe, Korrosive usw.) gekennzeichnet und bezeichnet.		
18	Chemische Speicherung	Kompatible Stoffe (z. B. Säuren und Basen, Oxidatoren und Brandstoffe) werden separat gelagert.		
19	Chemische Speicherung	Entzündliche Chemikalien werden in zugelassenen feuerbeständigen Schränken weg von Zündquellen gelagert.		
20	Chemische Speicherung	Die Behälter sind ordnungsgemäß versiegelt, frei von Lecks und in gutem Zustand.		
21	Chemische Speicherung	Chemische Lagerregale und Racks sind stabil, gesichert und widerstandsfähig gegen Verschüttungen oder Bruch.		
22	Chemische Speicherung	Temperaturempfindliche Chemikalien werden nach den Empfehlungen des Herstellers gelagert.		
23	Chemische Entsorgung	Chemische Abfälle werden nach Art getrennt und ordnungsgemäß als gefährlich oder nicht gefährlich gekennzeichnet.		
24	Chemische Entsorgung	Die Entsorgungsbehälter sind lecksicher, ordnungsgemäß versiegelt und mit Inhalt und Datumsangaben gekennzeichnet.		
25	Chemische Entsorgung	Die Abfalllagergebiete entsprechen den lokalen, staatlichen und bundesstaatlichen Vorschriften.		
26	Chemische Entsorgung	Gebrauchte Stoffe, Absorber und verunreinigte PPE werden in geeignete Gefahrmüllflaschen entsorgt.		
27	Chemische Entsorgung	Es werden geeignete Entsorgungsmethoden (z. B. Sammlung von Gefahrenabfällen, Neutralisierung, Recycling) befolgt.		

Chemische Handhabung, Lagerung und Entsorgung - Industrie geprüft — Prüfliste

Nr.	Abschnitt	Prüfpunkt	Ergebnis	Bemerkung / Nachweis-Nr.
28	Chemische Entsorgung	Schriftliche Standardbetriebsverfahren (SOP) für die Entsorgung chemischer Abfälle stehen zur Verfügung, sind aktuell und werden von den Mitarbeitern befolgt.		
29	Einhaltung der Vorschriften und Dokumentation	Die chemische Bestandsaufnahme wird regelmäßig aktualisiert und überprüft.		
30	Einhaltung der Vorschriften und Dokumentation	Alle Verfahren zur Behandlung, Lagerung und Entsorgung von Chemikalien entsprechen OSHA, EPA und lokalen Umweltvorschriften.		
31	Einhaltung der Vorschriften und Dokumentation	Gefährliche Abfälle und Entsorgungsprotokolle werden aufbewahrt und zugänglich gemacht.		
32	Einhaltung der Vorschriften und Dokumentation	Die Einrichtung verfügt über einen aktuellen Chemische Hygieneplan (CHP), der für die Mitarbeiter zugänglich ist.		
33	Einhaltung der Vorschriften und Dokumentation	Sicherheitspläne wie Gefahrenanalyse und kritische Kontrollpunkte (HACCP) oder Prozesssicherheitsmanagement (PSM) werden erforderlichenfalls umgesetzt und überprüftRegelmäßig.		
34	Einhaltung der Vorschriften und Dokumentation	Die Inspektionen der Lagerräume, der Abfallbehälter und der Sicherheitsgeräte werden dokumentiert.		
35	Einhaltung der Vorschriften und Dokumentation	Regulierungsgenehmigungen für die Lagerung und Entsorgung von chemischen Abfällen sind aktuell und zur Kontrolle verfügbar.		
36	Einhaltung der Vorschriften und Dokumentation	Notfallkontakte und -verfahren für Gefahrstoffvorfälle sind an sichtbaren Orten angezeigt.		
	Unterschreiben	Zusätzliche Hinweise		
	Unterschreiben	Inspektor-Unterzeichnung		

Chemische Handhabung, Lagerung und Entsorgung - Industrie geprüft — Bewertung & Unterschrift

Bestätigung durch Unterschrift

Unterschrift des Aufsichtspersonen	
------------------------------------	--