

区域安全与健康评估

模板信息

模板固定标识	area-health-safety-assessment
版本	v1.0
语言	简体中文 (zh-CN)
检查项数量	46
来源	https://layeraudit.com
修订日期	2026-10-27

审核信息 (审核时填写)

审核日期	
审核人	
审核区域/部门	
陪同人员	

使用说明

1. 本审核表共 46 个检查项，逐条在「检查清单」工作表中记录结果。
2. 源文件未定义固定的合格判定选项，请按贵司规则填写结果（如：符合 / 不符合 / 不适用）。
3. 评分、结论与签名由审核人在「评分与签字」工作表中手工填写。
4. 需要照片或其他证据时，在「备注/证据编号」列填写证据编号，照片按编号单独存档。
5. 检查项编号已重新编排为连续编号；与源文件的行号对应关系保存在交付包中的「编号对应表.xlsx」。

区域安全与健康评估 — 检查清单

编号	章节	检查项目	结果	备注/证据编号
1	个人防护装备 (PPE)	个人防护装备 (PPE) 要求是否充分？——是否应要求佩戴手套？——是否应要求佩戴面罩？		
2	个人防护装备 (PPE)	所配发的个人防护装备 (PPE) 是否适合该作业任务？——使用现有PPE时是否曾发生过伤害？原因何在？——PPE是否更换过于频繁？(如烧穿孔洞、被液态化学品浸湿等)		
3	个人防护装备 (PPE)	个人防护装备 (PPE) 佩戴是否规范？——耳塞完全插入耳内——安全眼镜佩戴合适并通过密合性测试 (缝隙不大于一根手指宽度) ——搬运锋利、高温等物料时佩戴手套		
4	个人防护装备 (PPE)	操作人员可随时取用个人防护装备 (PPE) (访谈不少于2名员工。)		
5	工具/机械/设备	所有工具是否状态良好？——是否用胶带捆绑固定？——噪声/振动是否过大？——是否需要过多的人工干预操作？		
6	工具/机械/设备	所有既有防护装置是否到位？——防护装置是否被弃置于地面？——固定防护装置的螺栓/螺钉是否缺失？——防护装置是否移位导致作业点敞开？		
7	工具/机械/设备	既有防护装置是否足以防止人员进入作业点？——防护间隙是否过大？——是否用链条充当隔离防护？——联锁/感应式安全装置是否工作不正常？——应当安装防护的位置是否未安装防护？		
8	工具/机械/设备	机械运行是否正常，且不需要频繁的人工干预？——是否因频繁故障而需人工处理？——机械是否因失修而产生过大噪声/振动？		
9	工具/机械/设备	机械设计/布置是否存在固有危险？——设计中是否造成拥堵？——设备是否已不再是该工序最安全的设计？——能否将某台危险设备从工序/工作区域中淘汰？		
10	危害告知	员工知道如何查找材料安全数据表 (MSDS) ，并了解其所接触化学品的危害。(访谈不少于2名员工)		
11	危害告知	通风是否足以应对空气传播的健康危害？——是否存档有工业卫生采样结果？——员工是否投诉过“烟气”或“恶心/头晕”		
12	危害告知	化学品是否存放在适当的容器中并正确标识？——非当班控制的二级 (分装) 容器是否贴有HMIS标签或同等标签？——标签是否清晰可读并准确标明容器内的化学品？		
13	危害告知	偶发溢洒是否立即清理？——是否无遗留溢洒物的迹象？——员工的鞋和/或移动设备上是否沾染并带出化学品？		
14	危害告知	化学品存放是否得当？——暂不使用的易燃物料是否存放在适当的储存柜/安全容器中？——不相容物料是否分开存放？		
15	通行/作业面与坠落防护	是否设有适当且清晰的标签？——便携式梯子和楼梯须有标明载重限制的标签。		
16	通行/作业面与坠落防护	地面和工作平台是否无过多碎屑和杂物？——工作区域是否有过多的油污、垃圾、生产副产物等？——楼梯上是否未存放物品？		
17	通行/作业面与坠落防护	扶手是否牢固且无明显缺陷？——是否存在需更换的严重损坏扶手？是否松动？焊缝是否开裂？扶手和/或挡脚板是否弯曲？——扶手上是否无过多油渍/油脂？		
18	通行/作业面与坠落防护	在存在4英尺 (约1.2米) 及以上坠落高度的位置是否安装了扶手？		
19	通行/作业面与坠落防护	在无法采取坠落预防措施、且作业面距下方工作面高度超过4英尺的场所作业时，是否配备坠落防护装备？		
20	通行/作业面与坠落防护	安全带、安全绳、自锁速差器 (SRL) 和生命线是否维护良好并经过正确检查？——是否有检查标签且清晰可读？——织带是否有磨损、割裂或断丝？——快扣是否工作正常？		
21	应急响应/消防	灭火器是否每月检查且无阻挡？		
22	应急响应/消防	员工是否了解应急程序及集合地点？ (访谈不少于2名员工)		
23	应急响应/消防	洗眼器/安全淋浴设施是否经过检查且无阻挡？		
24	应急响应/消防	需要处是否配备泄漏应急处理箱，并按规定配备物资/进行检查？		
25	应急响应/消防	该区域是否安装了足够的应急设备？——灭火器、洗眼器、安全淋浴、泄漏应急处理箱、手动报警按钮等		
26	应急响应/消防	灭火系统是否无阻挡/损坏？		
27	移动设备	设备是否按规定的检查频次要求进行检查？		
28	移动设备	操作人员在需要处是否使用喇叭和警示装置？		
29	移动设备	仅限操作员乘坐的设备上是否无搭载乘客？		
30	电气危险/电弧闪光	高压警示标识是否到位且清晰可见？		
31	电气危险/电弧闪光	电气柜顶部是否堆放杂物/工具？		
32	电气危险/电弧闪光	电气柜是否关闭且维护良好？——柜门是否关严？——敲落孔是否全部完好？——柜体/柜门是否有较大凹痕？		
33	电气危险/电弧闪光	电气柜前是否无阻挡？——柜前36英寸范围内是否无任何物品？——通往电气柜的通道/路径是否畅通？		
34	电气危险/电弧闪光	电弧闪光警示标识是否到位？——是否标明电弧闪光等级 (类别) ？		
35	电气危险/电弧闪光	是否配备并在使用适当的电弧闪光个人防护装备 (PPE) ？		

区域安全与健康评估 — 检查清单

编号	章节	检查项目	结果	备注/证据编号
36	危险能量控制（上锁挂牌，LOTO）	需执行上锁作业的员工是否经过培训并配备适当的用具？——员工是否了解其职责和要求？——员工在需要时是否有可用的锁具？		
37	危险能量控制（上锁挂牌，LOTO）	在换型和/或其他需要上锁的作业期间，员工是否执行了上锁？——所有在设备上作业的员工是否将各自的锁具挂接到相应的能量隔离点？——是否已验证上锁、已释放储存能量且设备无法启动？		
38	危险能量控制（上锁挂牌，LOTO）	该区域所有设备是否均有能量控制程序，且员工知道在哪里可以找到？		
39	危险能量控制（上锁挂牌，LOTO）	上锁豁免是否经过充分评估并确定安全？——例行的工具/机器调整是否引入了具有不可接受风险的危害？——其他豁免情况？		
40	起重机/葫芦安全	是否按要求完成检查？——操作员检查是否完成？——预防性维护（PM）是否按计划完成？		
41	起重机/葫芦安全	是否有员工在吊挂载荷下方作业？		
42	起重机/葫芦安全	起重机是否在运行极限范围内作业？——是否未超载？——是否未将上限位开关当作停车开关使用？		
43	一般安全与现场管理	是否无随意放置的垃圾、碎屑和设备？		
44	一般安全与现场管理	设备是否无过多灰尘、油污和/或烟垢？		
45	一般安全与现场管理	地面是否积有油污/灰尘、遮盖了涂装表面？		
46	一般安全与现场管理	是否存在因现场管理、设备布置和/或工作站设计导致的一般绊倒危险？		
	签字与完成	本人已尽所知完成本评估。本审核并非旨在识别所有安全与健康危害，而是识别截至已完成评估上所印日期的全部可见/已知危害。		
	签字与完成	总体意见		

区域安全与健康评估 — 评分与签字

评分

项目	满分	得分
总体安全得分		

注：源文件未定义逐项计分规则，各项得分与合计由审核人手工填写。

签字确认

审核人签字	
审核负责人签字	
签字日期	