

รายการตรวจสอบ 5S - ภาคการตรวจสอบ

ข้อมูลเทมเพลต

รหัสเทมเพลต	5s-audit-checklist
เวอร์ชัน	v1.0
ภาษา	ภาษาไทย (th)
จำนวนข้อตรวจ	33
แหล่งที่มา	https://layeraudit.com
วันที่แก้ไข	2026-10-27
คำอธิบาย	คำอธิบาย: รายการตรวจสอบ 5S นี้ทำให้ผู้ดูแลและผู้บริหารโรงงานมีเครื่องมือที่สร้างสรรค์สำหรับทีมงานผลิตเพื่อตรวจสอบการจัดเรียง, การจัดเรียง, การสว่าง,มาตรฐานและยึดถือความเป็นมาตรฐานในทุกสถานี่ทำงานการประเมินกระแการทำงานการระบุมความไม่ประสิทธิภาพและการยึดถือความสอดคล้องกับการปรับปรุงต่อเนื่องที่ดีที่สุดไหลดรายการตรวจสอบนี้เพื่อสร้างสถานที่สะอาดที่ปลอดภัยและมีผลิิตผลมากขึ้น

ข้อมูลการตรวจสอบ (กรอกขณะตรวจสอบ)

วันที่ตรวจสอบ	
ผู้ตรวจสอบ	
พื้นที่ / แผนก	
ผู้ประกอบ	

วิธีใช้งาน

- เทมเพลตนี้มีข้อตรวจทั้งหมด 33 ข้อ บันทึกผลได้ที่แท็บ 'รายการตรวจสอบ'
- ไฟล์ต้นทางไม่ได้กำหนดตัวเลือกผลผ่าน/ไม่ผ่านตายตัว กรุณابันทึกผลตามเกณฑ์ขององค์กร (เช่น ผ่าน / ไม่ผ่าน / ไม่เกี่ยวข้อง)
- คะแนน ข้อสรุป และลายเซ็น กรอกด้วยมือในแท็บ 'การให้คะแนนและการลงนาม'
- หากต้องมีรูปถ่ายหรือหลักฐานอื่น ให้ใส่เลขที่หลักฐานในคอลัมน์ 'หมายเหตุ / เลขที่หลักฐาน' และเก็บรูปตามเลขที่
- ข้อตรวจถูกเรียงเลขใหม่ต่อเนื่อง ความสัมพันธ์กับแถวต้นทางบันทึกไว้ใน '编号对应表.xlsx' ของแพ็คเกจส่งมอบ

รายการตรวจสอบ 5S - ภาคการตรวจสอบ — รายการตรวจสอบ

ลำดับ	หัวข้อ	ข้อตรวจ	ผล	หมายเหตุ / เลขที่หลักฐาน
	5S การตรวจสอบ	มาตรฐานการคะแนน: 4 - สอดคล้องอย่างเต็มที่ตอบสนองหรือเกินความคาดหวังทั้งหมดไม่จำเป็นต้องกระทำ 3 - สอดคล้องมากปัญหาเล็กน้อยที่พบแต่รวมการปฏิบัติตามที่แข็งแกร่ง 2 - อนุเคราะห์บางส่วนบางส่วนตอบสนองมาตรฐานแต่หลายที่ต้องการการปรับปรุง 1 - ความต้องการการปรับปรุงปัญหาสำคัญต้องการการแก้ไข 0 - ไม่สอดคล้องไม่ตอบสนองความต้องการ		
1	การประเภท (Seiri) - ถอดสินค้าไม่จำเป็น	ในพื้นที่ทำงานมีเพียงเครื่องมือ, วัสดุและอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการผลิต		
2	การประเภท (Seiri) - ถอดสินค้าไม่จำเป็น	สิ่งของไม่จำเป็นทั้งหมดของใช้ที่ไม่จำเป็นการถอนไม้และอุปกรณ์ที่เกยจากพื้นที่ทำงาน		
3	การประเภท (Seiri) - ถอดสินค้าไม่จำเป็น	สินค้าสดและส่วนประกอบที่หมดอายุหรือเก่าหรือมีปัญหาก็ทิ้งหรือย้ายไปเก็บในที่กำหนด		
4	การประเภท (Seiri) - ถอดสินค้าไม่จำเป็น	สินค้าที่มีตราแดงถูกวางไว้ในพื้นที่ที่กำหนดไว้เพื่อตรวจสอบและกำจัดในเวลาตามนโยบายของบริษัท		
5	การประเภท (Seiri) - ถอดสินค้าไม่จำเป็น	รถเก็บของกล่องและชั้นวางไม่มีสินค้าเกินหรือเก่าที่อาจกีดขวางการทำงาน		
6	การประเภท (Seiri) - ถอดสินค้าไม่จำเป็น	สถานงานทำงานไม่มีสิ่งของส่วนตัวที่ไม่จำเป็นที่อาจทำให้เกิดความกังวลหรือเสี่ยงการปรับ		
	การประเภท (Seiri) - ถอดสินค้าไม่จำเป็น	ความเห็นเพิ่มเติม:		
7	การจัดระบบ (Seiton) - จัดทำที่ทำงานให้มีประสิทธิภาพ	เครื่องมือการผลิตเครื่องจักรและวัสดุจะถูกเก็บไว้ในสถานที่ที่กำหนดไว้โดยมีการระบุชัดเจนเพื่อการระบุได้อย่างรวดเร็ว		
8	การจัดระบบ (Seiton) - จัดทำที่ทำงานให้มีประสิทธิภาพ	สถานงานทำงานถูกจัดตั้งอย่าง ergonomically เพื่อรองรับการทำงานที่มีประสิทธิภาพและลดการเคลื่อนไหวที่ไม่จำเป็นให้เป็นอย่างน้อย		
9	การจัดระบบ (Seiton) - จัดทำที่ทำงานให้มีประสิทธิภาพ	เครื่องมือและวัสดุที่ใช้บ่อยถูกวางไว้ในสถานที่ที่เข้าถึงง่ายเพื่อลดเวลาหยุดทำงาน		
10	การจัดระบบ (Seiton) - จัดทำที่ทำงานให้มีประสิทธิภาพ	ทางเดิน, ทางออก, เครื่องดับไฟ, จุดปิดฉุกเฉิน, และอุปกรณ์รักษาความปลอดภัยมีเครื่องหมายชัดเจนและไม่กีดขวาง		
11	การจัดระบบ (Seiton) - จัดทำที่ทำงานให้มีประสิทธิภาพ	การใช้งานของกระจกเงาเครื่องมือและวิธีการเก็บของที่กำหนดไว้เพื่อรักษาการจัดตั้งและป้องกันเครื่องมือที่ผิดที่ตั้ง		
12	การจัดระบบ (Seiton) - จัดทำที่ทำงานให้มีประสิทธิภาพ	เคเบิลโฮลและสายไฟถูกจัดปิดปลอดภัยและป้องกันจากความเสียหายเพื่อป้องกันความเสี่ยง		
13	การจัดระบบ (Seiton) - จัดทำที่ทำงานให้มีประสิทธิภาพ	วัสดุในระหว่างการทำงาน (WIP) ถูกจัดตั้งในพื้นที่ที่กำหนดไว้เพื่อป้องกันช่องคอและความไม่เหมาะสม		
	การจัดระบบ (Seiton) - จัดทำที่ทำงานให้มีประสิทธิภาพ	ความเห็นเพิ่มเติม:		
14	แสง (Seiso) - รักษาความสะอาด	พื้นที่ไม่มีดินฝุ่นน้ำมันเครื่องตัดโลหะและสารเคมี		
15	แสง (Seiso) - รักษาความสะอาด	มีโปรแกรมทำความสะอาดประจำและติดตามสำหรับเครื่องจักรและสถานี่ทำงานทั้งหมด		
16	แสง (Seiso) - รักษาความสะอาด	เครื่องมือและอุปกรณ์ทำความสะอาดให้บริการได้ง่ายๆ		
17	แสง (Seiso) - รักษาความสะอาด	การสร้างเครื่องเครื่องและอุปกรณ์ไม่มีฝุ่นน้ำมันและผิ		
18	แสง (Seiso) - รักษาความสะอาด	ผู้ประกอบการรับผิดชอบในการรักษาพื้นที่ทำงานของพวกเขาสะอาดระหว่างและหลังจากการทำงาน		
19	แสง (Seiso) - รักษาความสะอาด	ระบบตรวจสอบและทำความสะอาดพื้น, ระบบระบายน้ำและระบบลมให้บริการเป็นประจำเพื่อป้องกันความเสี่ยงต่อความปลอดภัย		
20	แสง (Seiso) - รักษาความสะอาด	การหมายสีและเส้นทางความปลอดภัยยังคงเห็นได้และถูกวาดใหม่ตามที่จำเป็นเพื่อรักษาความชัดเจน		
	แสง (Seiso) - รักษาความสะอาด	ความเห็นเพิ่มเติม:		

รายการตรวจสอบ 5S - ภาคการตรวจสอบ — รายการตรวจสอบ

ลำดับ	หัวข้อ	ข้อตรวจ	ผล	หมายเหตุ / เลขที่หลักฐาน
21	มาตรฐาน (Seiketsu) - กำหนดวิธีการ & ความสอดคล้อง	ระบบ 5S ถูกบันทึก, ตรวจสอบเป็นประจำและติดตามตามตามตลอดทุกช่วง		
22	มาตรฐาน (Seiketsu) - กำหนดวิธีการ & ความสอดคล้อง	ขั้นตอนการดำเนินงานมาตรฐาน (SOP) จะถูกนำไปโพสต์และปรับปรุงให้เห็นได้ชัดเพื่อสะท้อนแนวทางที่ดีที่สุดและความต้องการของกฎหมาย		
23	มาตรฐาน (Seiketsu) - กำหนดวิธีการ & ความสอดคล้อง	การวางแผนสถานที่ทำงานการเก็บเครื่องมือและการไหลของวัสดุถูกปรับปรุงมาตรฐานในพื้นที่การผลิตที่เหมือนกันเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ		
24	มาตรฐาน (Seiketsu) - กำหนดวิธีการ & ความสอดคล้อง	มีกระบวนการปรับระดับที่มีโครงสร้างเพื่อการระบุ, เอกสารและแก้ไขการหลีกเลี่ยง 5S และความไม่ปฏิบัติตาม		
25	มาตรฐาน (Seiketsu) - กำหนดวิธีการ & ความสอดคล้อง	เครื่องมือการบริหารภาพ (เช่นการเขียนสี, การเขียนหมาย, การหมายพื้น, และระบบ kanban) ใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพในการแนะนำบุคลากรในการผลิต		
26	มาตรฐาน (Seiketsu) - กำหนดวิธีการ & ความสอดคล้อง	การใช้แผนการรักษากันเพื่อให้อุปกรณ์ทั้งหมดยังอยู่ในสภาพทำงานที่ดีที่สุด		
27	มาตรฐาน (Seiketsu) - กำหนดวิธีการ & ความสอดคล้อง	ความเห็นเพิ่มเติม:		
28	การสนับสนุน (Shitsuke) - รักษาการตอบตก	การฝึกอบรม 5S ได้รวมอยู่ในการฝึกอบรมและการอัปเดตของพนักงานเพื่อรักษาความเป็นจริง		
29	การสนับสนุน (Shitsuke) - รักษาการตอบตก	การตรวจสอบ 5S รายการได้อย่างเป็นประจำโดยมีการติดตามและดำเนินการแก้ไขภายในระยะเวลาที่กำหนด		
30	การสนับสนุน (Shitsuke) - รักษาการตอบตก	พนักงานมีส่วนร่วมอย่างมีประสิทธิภาพในการสนับสนุนและปรับปรุงมาตรฐาน 5S ผ่านการตอบสนองและโครงการปรับปรุง		
31	การสนับสนุน (Shitsuke) - รักษาการตอบตก	ผู้ดูแลและบริหารจัดการให้ความเข้มแข็งและรับผิดชอบต่อการปฏิบัติตาม 5S		
32	การสนับสนุน (Shitsuke) - รักษาการตอบตก	โครงการรับรู้และสนับสนุนมีอยู่เพื่อชำระเงินรางวัลให้กับทีมงานหรือบุคคลที่แสดงวิธีปฏิบัติ 5S ที่โดดเด่น		
33	การสนับสนุน (Shitsuke) - รักษาการตอบตก	โปรแกรมการปรับปรุงต่อเนื่อง (เช่นการจัดงาน Kaizen, หอประชุมการผลิตที่ไม่ค่อยมีขนาด) ได้ถูกส่งเสริมเพื่อปรับปรุงวิธีการ 5S และสอดคล้องกับเป้าหมายการดำเนินงาน		
	การสนับสนุน (Shitsuke) - รักษาการตอบตก	ความเห็นเพิ่มเติม:		

รายการตรวจสอบ 5S - ภาคการตรวจสอบ — การให้คะแนนและการลงนาม

การยืนยันและลงนาม

การลงนามของผู้ตรวจสอบ	
การลงนามของผู้ดูแลงานเชิง	
การลงนามของผู้ดูแลสาย	